



平成28年11月7日

各 位

会 社 名	株式会社 池田泉州ホールディングス
代 表 者 名	取締役社長 藤田 博久
(コード番号)	8714 東証第1部)
問 合 せ 先	企画部長 入江 努
(TEL)	06-4802-0013)

## 取引先への事業再生支援完了について

当社子会社の株式会社池田泉州銀行（本店：大阪市、取締役頭取 藤田 博久 以下「子銀行」という）は、子銀行取引先である日本圧延工業株式会社の事業再生を支援してまいりましたが、今般、株式会社川嶋と連携した事業再生支援計画が予定通り完了する見通しとなりましたので、お知らせいたします。

### 記

#### 1. 支援対象取引先の概要

商 号	日本圧延工業株式会社
所 在 地	兵庫県伊丹市南本町6丁目4番6号
資 本 の 額	227百万円
事 業 の 内 容	アルミスラグ製造

#### 2. 支援に至った経緯

- (1) 昭和10年の創業以降、順調に業容の拡大を続けるが、平成20年のリーマンショック並びに平成23年の東日本大震災の影響などにより売上高が減少し、業績が悪化
- (2) 地元における日本圧延工業株式会社の社会的重要性に鑑み、子銀行を通じて金融面並びに人的な支援を実施
- (3) 平成28年4月、株式会社川嶋をスポンサーとした、同社への抜本的な事業再生支援計画の実施に合意

#### 3. 事業再生支援計画の概要

- (1) 日本圧延工業株式会社は、平成28年8月1日に吸収分割の手法により、新会社・日本圧延工業株式会社と旧会社・エヌエー工業株式会社に分割。元代表取締役を除く従業員106名全員一体で新会社に再雇用
- (2) 株式会社川嶋は、旧会社の保有する新会社の全株式を取得し、完全子会社化を実施
- (3) 旧会社は、平成28年10月31日 神戸地方裁判所伊丹支部に特別清算手続開始を申立て
- (4) 同手続きにて、子銀行の貸出金5,447百万円について、残余財産から一部弁済を受け、残額について免除予定（過年度決算において全額引当済み）

#### 4. 事業再生支援計画が当社の業績に及ぼす影響

本件による平成28年度業績予想への影響はありません。

以 上