



平成 29 年 9 月 26 日

各 位

会 社 名 株式会社滝澤鉄工所
代表者名 代表取締役社長 原田 一八
(コード番号 6121 東証 第 1 部)
問合せ先 取締役常務執行役員管理部長 林田 憲明
(TEL. 086-293-6111)

本社新工場竣工に関するお知らせ

当社は、岡山県岡山市の本社事業所敷地内に建設中の「本社第 5 工場」が平成 29 年 10 月に完成、稼働を開始いたしますのでお知らせいたします。

記

1. 建設の目的

近年ニーズが拡大している「ターンキー」案件の需要増加に対応し、全社的な生産性と収益性の向上を図るとともに、部品保管における外部倉庫への依存を低減させ管理コストを削減いたします。加えて、老朽化した一部既存工場の将来的な建替えを見据え、生産体制の計画的整備を図るものであります。

※「ターンキー」・・・複数台の工作機械とロボット等の周辺機器を連結し、自動化された生産ラインを構築すること。

2. 新工場建設の概要

- | | |
|----------|--|
| (1) 名称 | 株式会社滝澤鉄工所 本社第 5 工場 |
| (2) 所在地 | 岡山県岡山市北区撫川 983 番地 |
| (3) 面積 | 建築面積 約 1,740 m ²
延床面積 約 3,100 m ² |
| (4) 建物構造 | 鉄骨構造 2 階建 |
| (5) 建設費 | 約 8 億円 (主要な付帯設備を含む) |
| (6) 稼働開始 | 平成 29 年 10 月 (竣工式: 平成 29 年 10 月 2 日) |
| (7) 用途 | NC 旋盤 (主に TT シリーズ) の製品組立、ユニット部品組立、部品倉庫 |

3. 新工場の特徴

- ・ 2 階部分を連絡通路で接続したパーツセンター棟より効率的な部品供給を行います。
- ・ 2 階において組立てたユニット部品を 1 階の製品組立工程に供給することで、組立工程全体のリードタイムを短縮します。
- ・ 「生産指示」と「進捗状況」の見える化を実現する生産管理システムの構築により、ロスのない高効率な工場を目指します。
- ・ 屋上緑化の導入により環境へ配慮したものとしております。

以上