



平成 30 年 3 月 16 日

各 位

会社名 出光興産株式会社
代表者名 代表取締役社長 月岡 隆
(コード番号:5019 東証第1部)
問合せ先 経理部IR室長 徳光 孝治
(TEL : 03 - 3213 - 9307)

当社愛知製油所重油直接脱硫装置の停止と再稼働に関するお知らせ

当社愛知製油所は、2月15日に重油直接脱硫装置(以下、「RH装置(※)」)に付随する機器の故障が発生したため、現在、関連装置を停止の上、原油処理についても稼働調整を行っております。

製品出荷に関しては、RH装置の停止以後、関係各方面の多大なるご支援、ご協力を頂きながら安定供給に努めております。

今般、6月末にRH装置が再稼働できる見通しとなりましたので、下記の通りお知らせ致します。

※ RH装置は原油常圧蒸留装置(以下、「TOP装置」)から生産される重油を脱硫し、重油流動接触分解装置(以下、「R-FCC装置」)の原料となる低硫黄重油を生産する装置となります。また、R-FCC装置はガソリン基材及びA・C重油基材を生産する装置です。

記

1. RH装置停止の状況

(1)停止日

平成30年2月15日

(2)停止の原因

RH装置に付随する水素ガスコンプレッサー損傷
尚、本件に伴う人身傷害・火災等の事故は発生しておりません。

(3)RH装置停止に伴う他装置稼働調整

当該装置の停止により、現在R-FCC装置も停止しております。また、TOP装置他についても稼働調整を行っております。

2. 再稼働見通し

当該水素ガスコンプレッサーの損傷箇所の補修に今後3ヶ月程度の期間を要するため、RH装置の再稼働時期は6月末となる見通しです。

なお、R-FCC装置についてもRH装置と同時期に再稼働予定です。

3. 業績への影響

(1)2017年度業績予想

上記の通り、RH装置停止による各種製品生産減少分の一部を市中購入していること等によるコスト増加を見込んでおりますが、その他の要因も勘案し、2月14日公表の2017年度業績予想に変更はありません。

(2)2018 年度業績予想

2018 年度業績予想は現在検討中であり、開示すべき事実が生じた場合は速やかに開示致します。

※ 上記の見通しは本資料の発表日現在において入手可能な情報に基づき作成したものであり、実際の稼働時期等は今後の様々な要因によって予想と異なる場合があります。

【参考】愛知製油所の概要

1. 所在地

愛知県知多市南浜町 11 番地

2. 主要装置能力

(1) 原油常圧蒸留装置(TOP)	16 万バレル/日
(2) 重油直接脱硫装置(RH)	6 〃
(3) 重油流動接触分解装置(R-FCC)	5 〃

以上