

2021年3月期第2四半期 決算説明資料

ポバール興業株式会社



目次

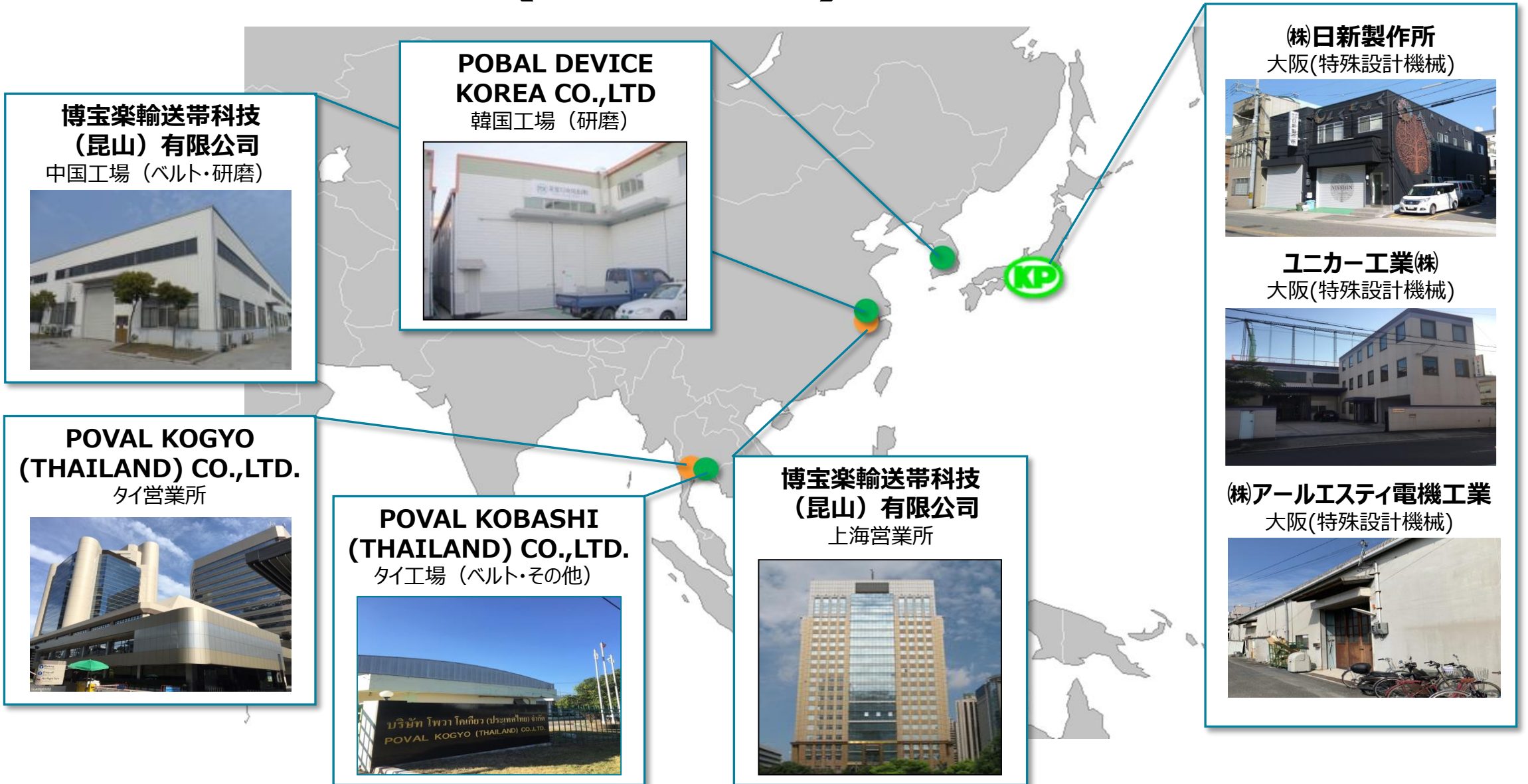
- 企業概要 P 3
- 製品紹介 P 13
- 2021年3月期第2四半期 P 22

企業概要

会社概要

事業内容	総合接着・樹脂加工品、特殊設計機械事業の製造及び販売
設立	1964年11月2日
代表者名	代表取締役社長 松井 孝敏
本社所在地	名古屋市中村区野田町字中深30番地
資本金	1億7,960万円
従業員数	正社員 109名（連結：203名）
営業所	東京・名古屋・大阪・福岡
工場	名古屋・三重
関連会社	国内3社、海外3社

ポバールグループ(関連会社)



博宝楽輸送帯科技
(昆山) 有限公司
中国工場 (ベルト・研磨)



POBAL DEVICE
KOREA CO.,LTD
韓国工場 (研磨)



POVAL KOGYO
(THAILAND) CO.,LTD.
タイ営業所



POVAL KOBASHI
(THAILAND) CO.,LTD.
タイ工場 (ベルト・その他)



博宝楽輸送帯科技
(昆山) 有限公司
上海営業所



(株)日新製作所
大阪(特殊設計機械)



ユニカー工業(株)
大阪(特殊設計機械)



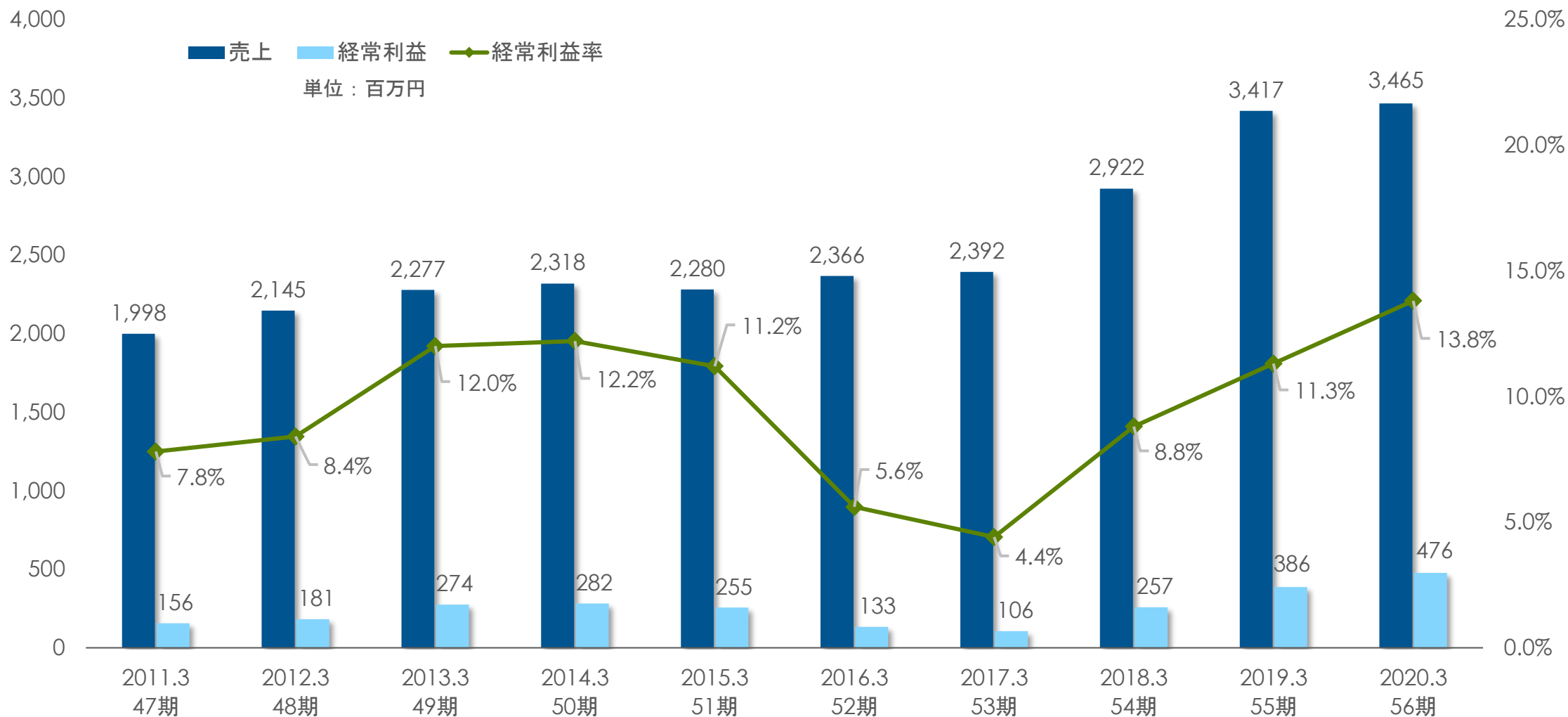
(株)アールエステイ電機工業
大阪(特殊設計機械)



沿革

年月	概要	備考
1957年5月	神田製作所を設立 (現：ポパール興業)	国産工業用樹脂ベルトのパイオニア的企業として活動。 それまでは、工業用ベルトといえば、ゴム製が主流だった。
1964年11月	商号をポパール興業へ	株式会社に改組
2001年11月	タイに子会社を設立	POVAL KOGYO(THAILAND)CO.,LTD
2006年4月	韓国に子会社を設立	POBAL DEVICE KOREA CO.,LTD
2011年9月	中国に子会社を設立	博宝楽輸送帯科技(昆山)有限公司
2014年6月	上場会社へ	名古屋証券取引所市場第二部に株式を上場
2016年10月	日新製作所を子会社化	(株)日新製作所を買収
2017年7月	ユニカー工業を子会社化	ユニカー工業(株)を買収
2019年8月	アールエスティ電機工業を子会社化	(株)アールエスティ電機工業を買収

連結業績推移（過去10年）



社是・経営理念・経営方針

■ 社是

企業は永遠なり、企業は魅力なり

■ 経営理念

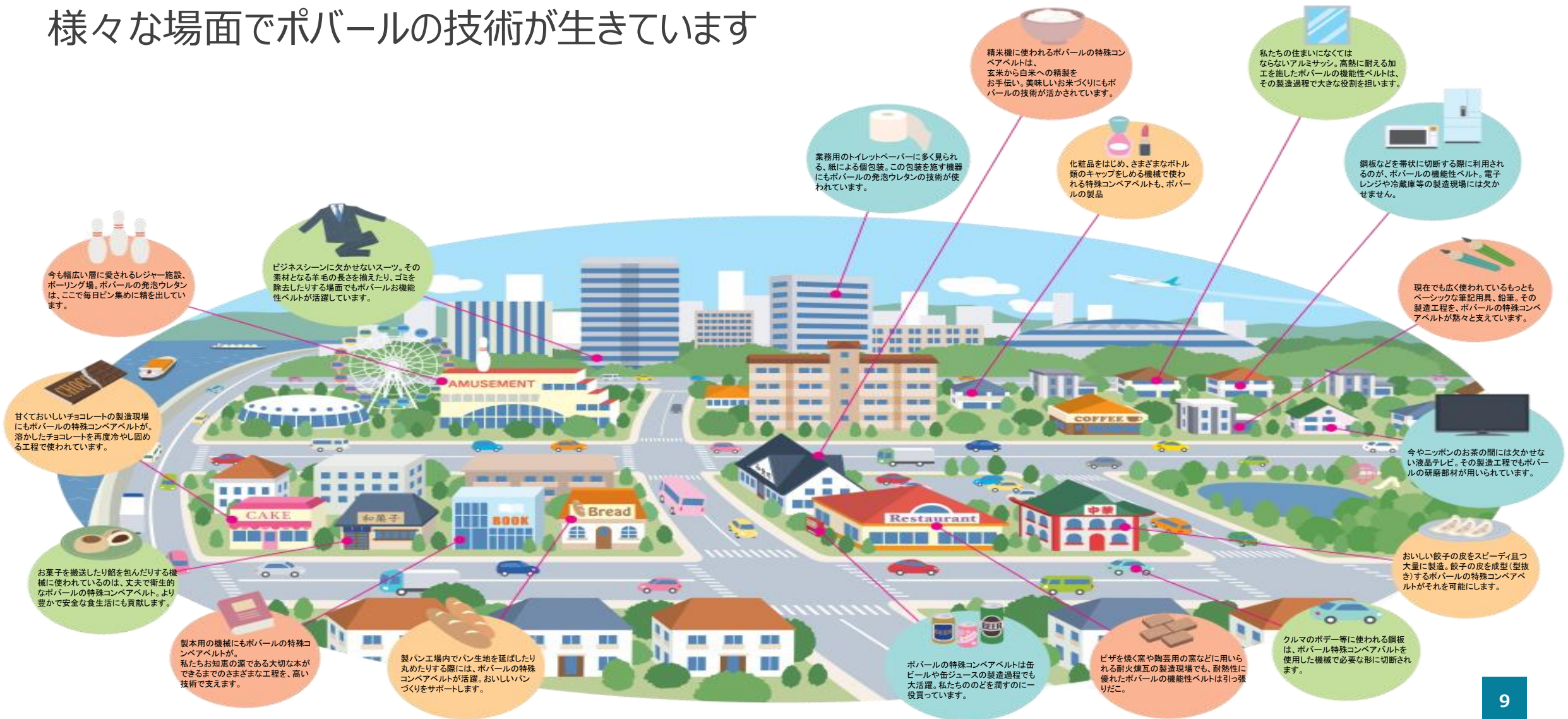
私たちは、常に新しいサムシングを求め、現場視点でものづくりを発想し、チャレンジし続けることで進化していきます。

■ 経営方針

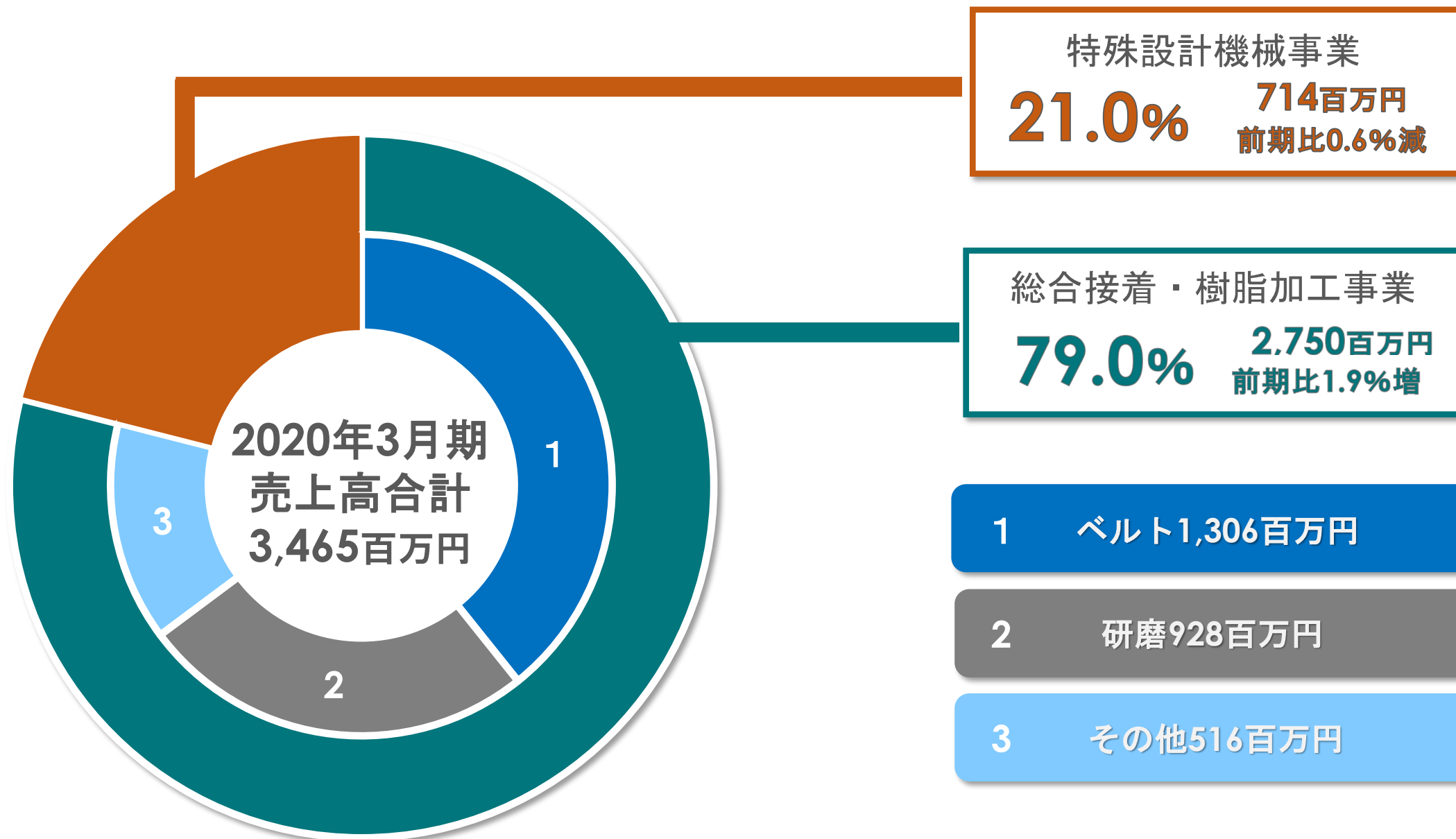
深い共感力と接着加工、素材加工、機械設計を駆使し、顧客の真のニーズを知り応えるソリューションビジネスをグローバルに展開していきます。

衣、食、住との繋がり

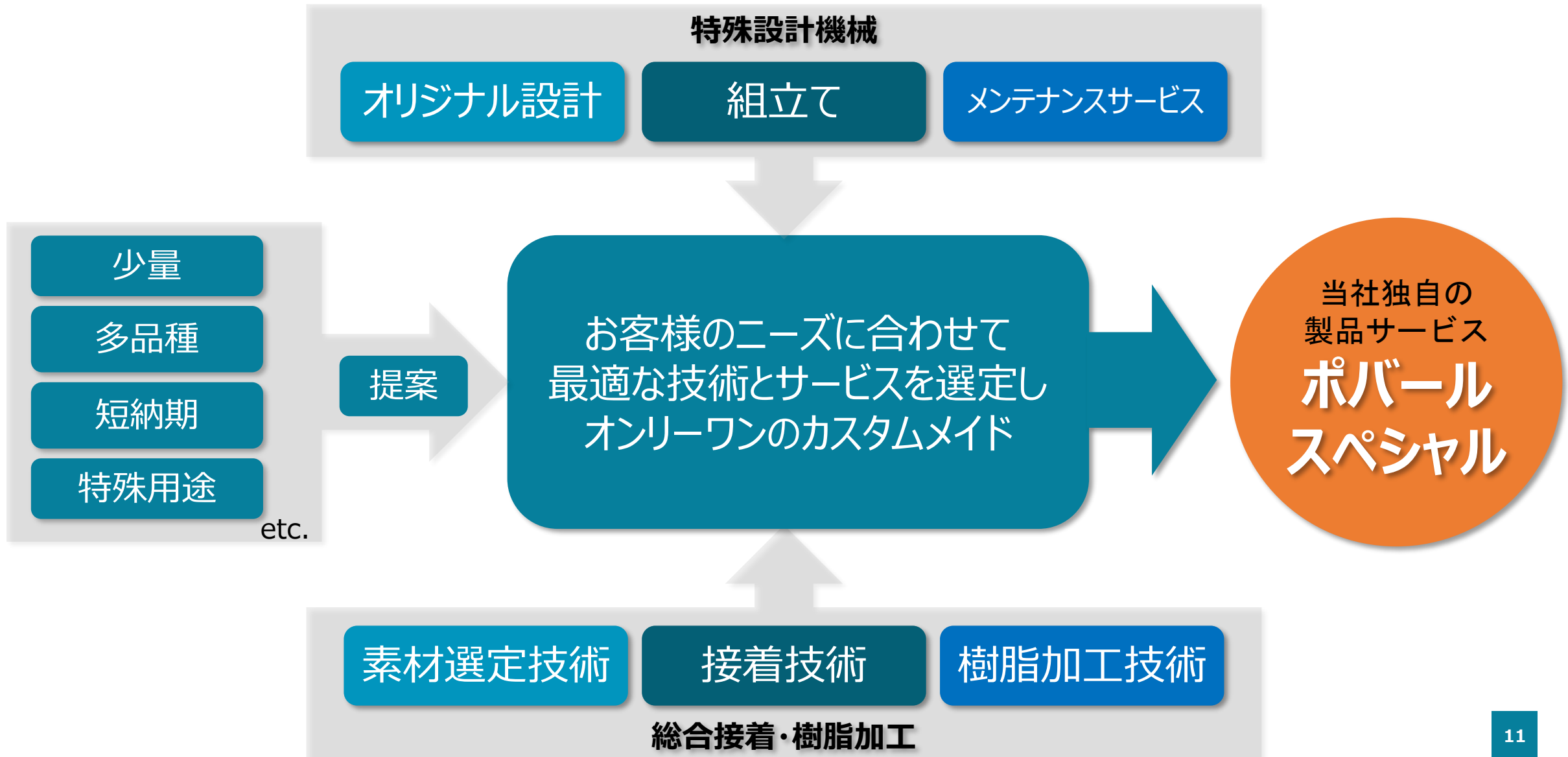
様々な場面でポバールの技術が生きています



セグメント別売上比率



当社グループの強み



総合接着・樹脂加工の技術

素材選定技術

さまざまな素材の中から、使用用途に合う最適な素材を選定します

接着技術

素材に最適な接着方法を選定して異種素材の組み合わせを可能にします

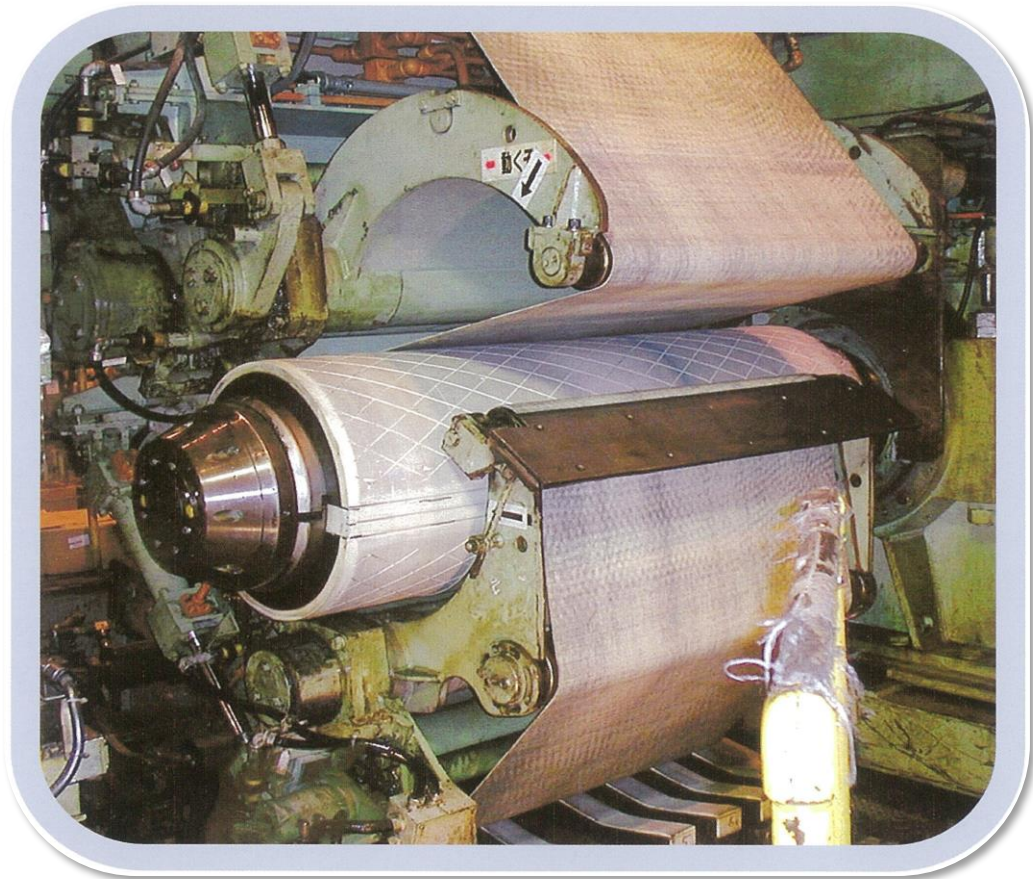
樹脂加工技術

細かな要望に合わせて、1つ1つ丁寧に加工を施し製品化します

ポ
バ
ー
ル
ス
ペ
シ
ャ
ル

製品紹介

総合接着・樹脂加工の製品紹介 <ベルト>



鉄鋼用ベルト

高温の鉄鋼製品の傷防止用受けや、金属部品の熱処理・徐冷工程などに使用されるため、優れた耐熱性・耐寒性・クッション性があり、製品を傷つけないことが重要視されます。



食品用ベルト

抗菌・防カビ性・洗浄のしやすさなど、衛生面の配慮が必要です。また、繰り返し洗浄しても劣化しない耐久性などが求められます。

ホツレーヌ加工

異物混入の原因を防ぐため、『耳(両端の繊維)のほつれ』をベルト両端耳部にウレタン溶着することで、繊維の露出をカバーし、ほつれによる異物混入を防ぐとともに、衛生管理および耐久性も大幅にアップさせます。

総合接着・樹脂加工の製品紹介 <ベルト>

- ・ 特殊ニーズに特化した機能を付帯しているベルト
- ・ 紡績用ベルトは、高級繊維の製造用に使用されています



まな板ベルト

通常の樹脂ベルトでは、ベルトが切れてしまいますので、ベルト部分をまな板にして、搬送中に食材をカットしていく仕組みのベルトです。

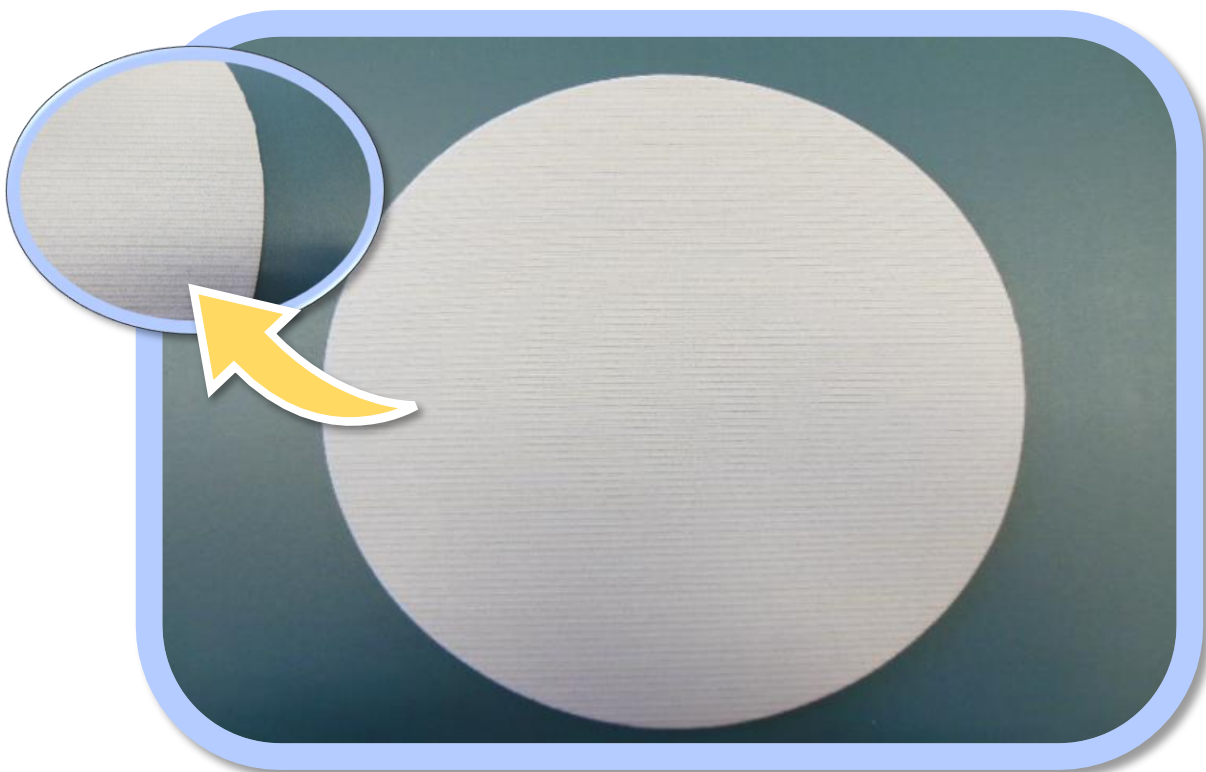


紡績用コンデンサーテープ

紡績工程において糸の太さを決めていくベルトです。

総合接着・樹脂加工の製品紹介 <研磨>

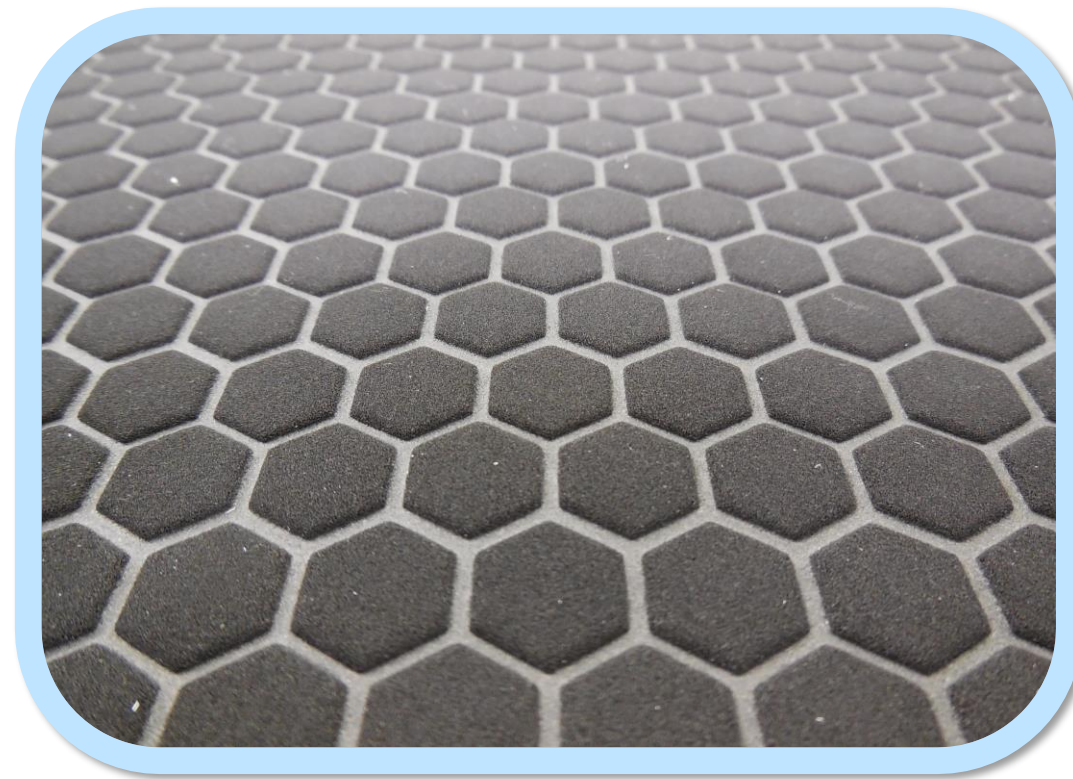
- 研磨分野での長年の実績、知見を活かしてパッドの開発を行い、各種研磨用パッドを生産しています。



次世代半導体ウェハ用研磨パッド

SiCウェハで非常に良い面が得られています。

※人工皮革層とウレタン樹脂層を組み合わせた研磨パッドです。



シリコンウェハ用研磨パッド

シリコンウェハー、ガラス、金属などを傷つけずに磨きます。長年の実績から得た高分子材質選定技術と樹脂処理技術をもとに最適な研磨具を作っています。

総合接着・樹脂加工の製品紹介 <不織布>

- 通気性・吸水性・吸油性・断熱性・緩衝性に加え、アラミド繊維や炭素繊維など多種多様な繊維を使用することで特殊機能を持った不織布を製造
- 緩衝材、ベルトの棧材などに使用



油水分離機用ベルト

油を回収する際に使用するベルトです。



耐熱ロール

アルミ成型用で使用するロールです。約500℃まで耐えられます。

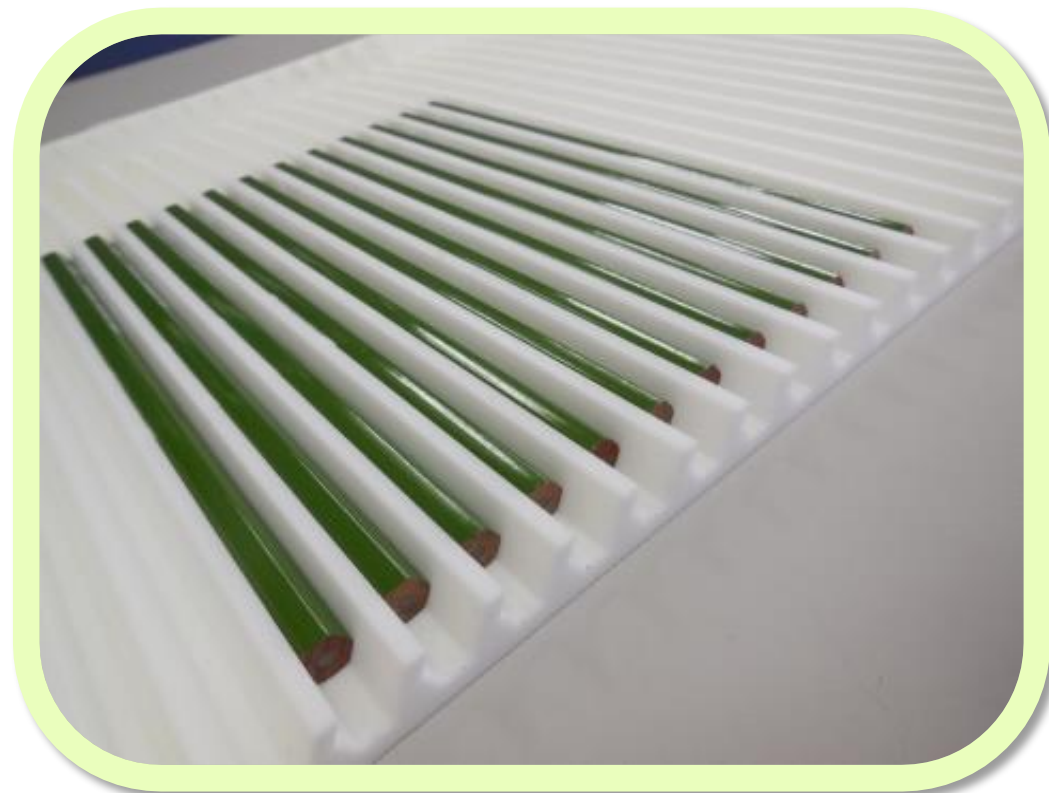
総合接着・樹脂加工の製品紹介 <発泡ウレタン>

- 高い弾性回復率・優れた成形性・耐久性・抗張力を活かし、ゴムやポリ塩化ビニル(PVC)に代わる素材



トイレトペーパー包装用アーム

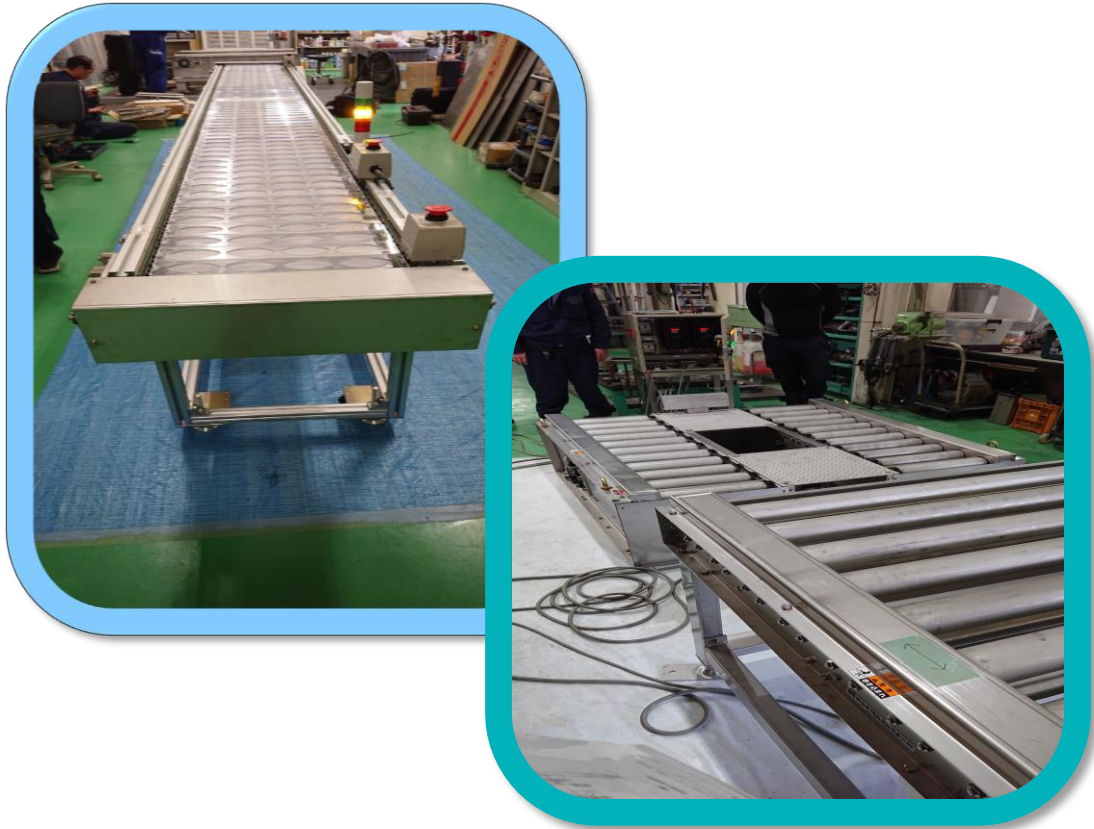
トイレトペーパーを個装する際に使用する部材です。



鉛筆搬送用クッション

鉛筆を搬送する際に使用するベルトです。

特殊設計機械の製品紹介 <特殊機械>



搬送機

電動機などで駆動されるプーリーまたは歯車に、ベルト、チェーンなどのベルトをかけた運搬装置であります。



回転式熱交換器

主に食品業界にて使用され、ポンプで圧送できる原材料であれば、加熱・冷却・攪拌・混練・固化が可能となります。

特殊設計機械の製品紹介 <メカニカルシール>



メカニカルシール

主にケミカルプロセス分野にて回転軸で使用される密封シールであります。使用流体・圧力・温度・対摩耗性・粘度・耐食性・回転数など、各種条件によって多種多様であり、豊富な実績に基づき、母材材料・摺動材・Oリング材質・Vリング等を選定し、設計・製作しております。主な、使用用途は、食品工場、製鉄工場、原子力発電所となっております。

特殊設計機械の製品紹介 <制御盤>



制御盤

制御盤などの組立作業に必要な電気部品、配線資材、電線類などの選定を行うことで様々な問題を解決できます。



電機工事

制御盤の製造だけでなく、機内配線工事・機外配線工事も行っております。

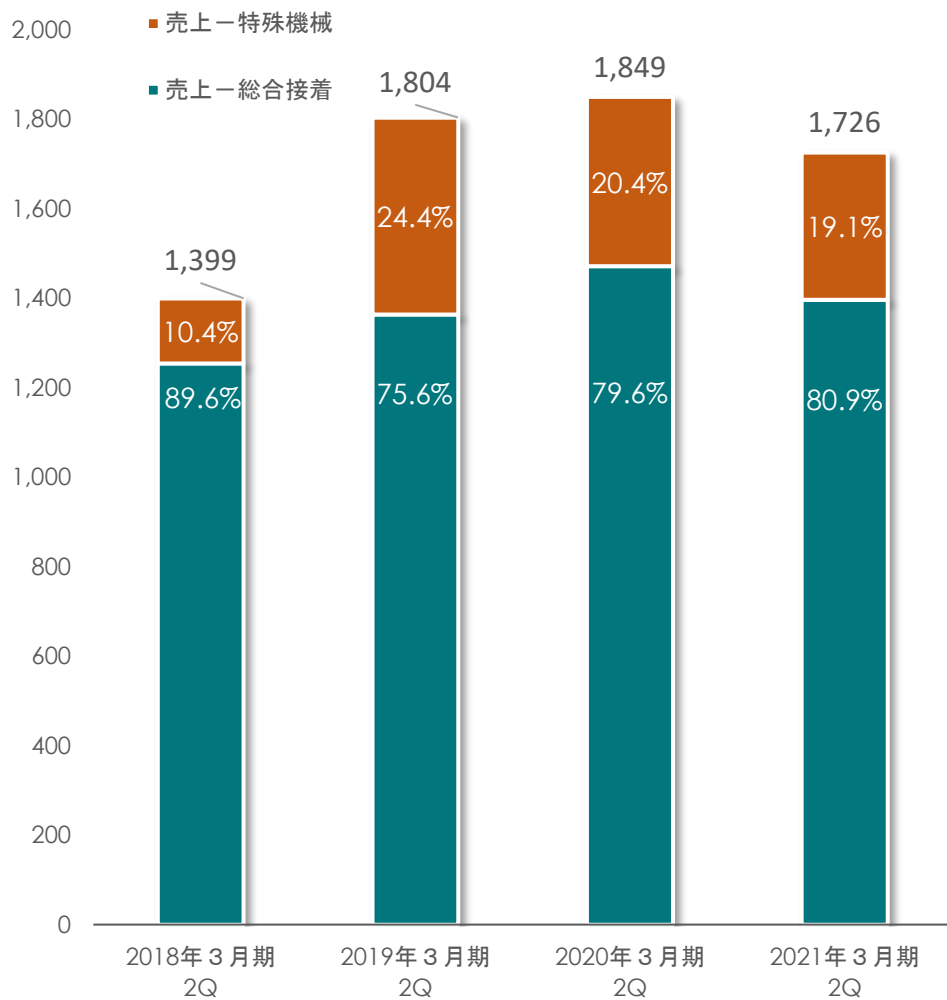
2021年3月期 第2四半期業績

PL (連結)

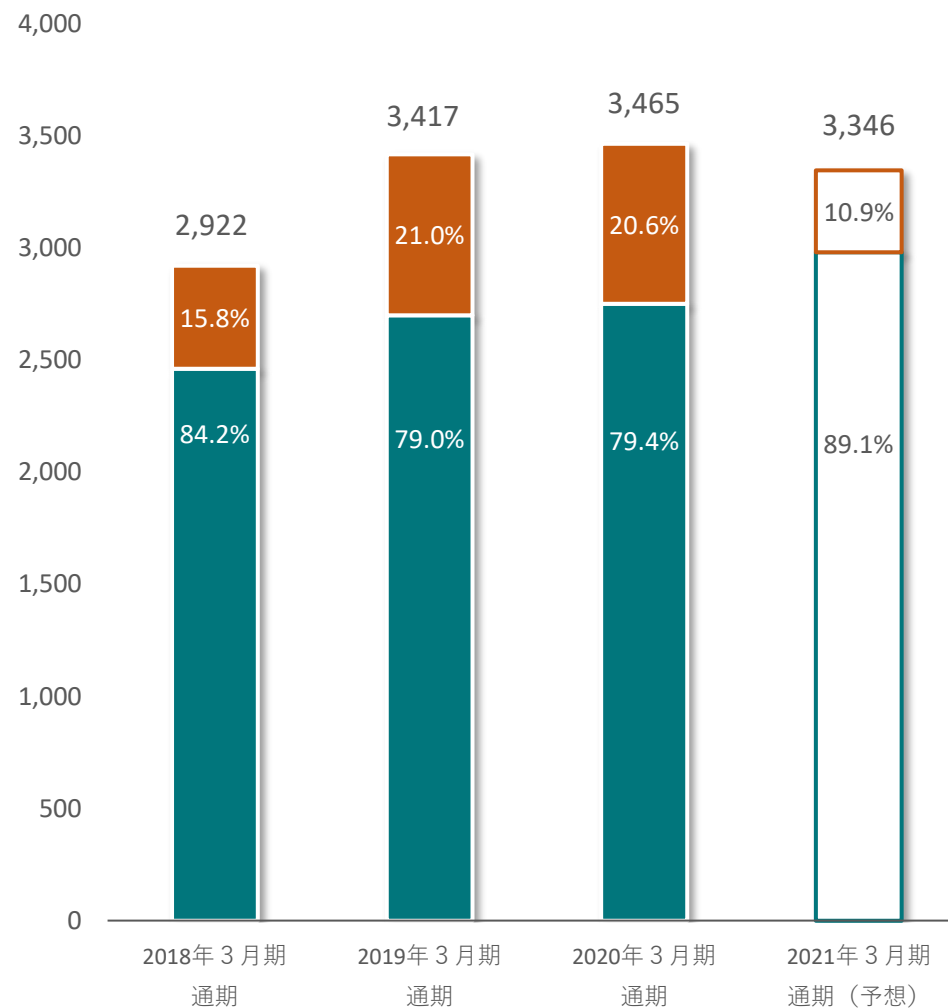
(百万円)	2020年3月期		2021年3月期		
	2Q実績	期末実績	2Q実績	前期比	通期予想
売上高	1,849	3,465	1,726	93.3	3,346
営業利益	271	449	198	73.1	365
営業利益率 (%)	14.7	13.0	11.5		10.9
経常利益	287	476	214	74.8	400
経常利益率 (%)	15.5	13.8	12.4		12.0
親会社株主に帰属する 四半期純利益 当期純利益	204	360	154	75.3	261
親会社株主に帰属する 四半期純利益 当期純利益 (%)	11.1	10.4	8.9		7.8

売上高

第2四半期(百万円)

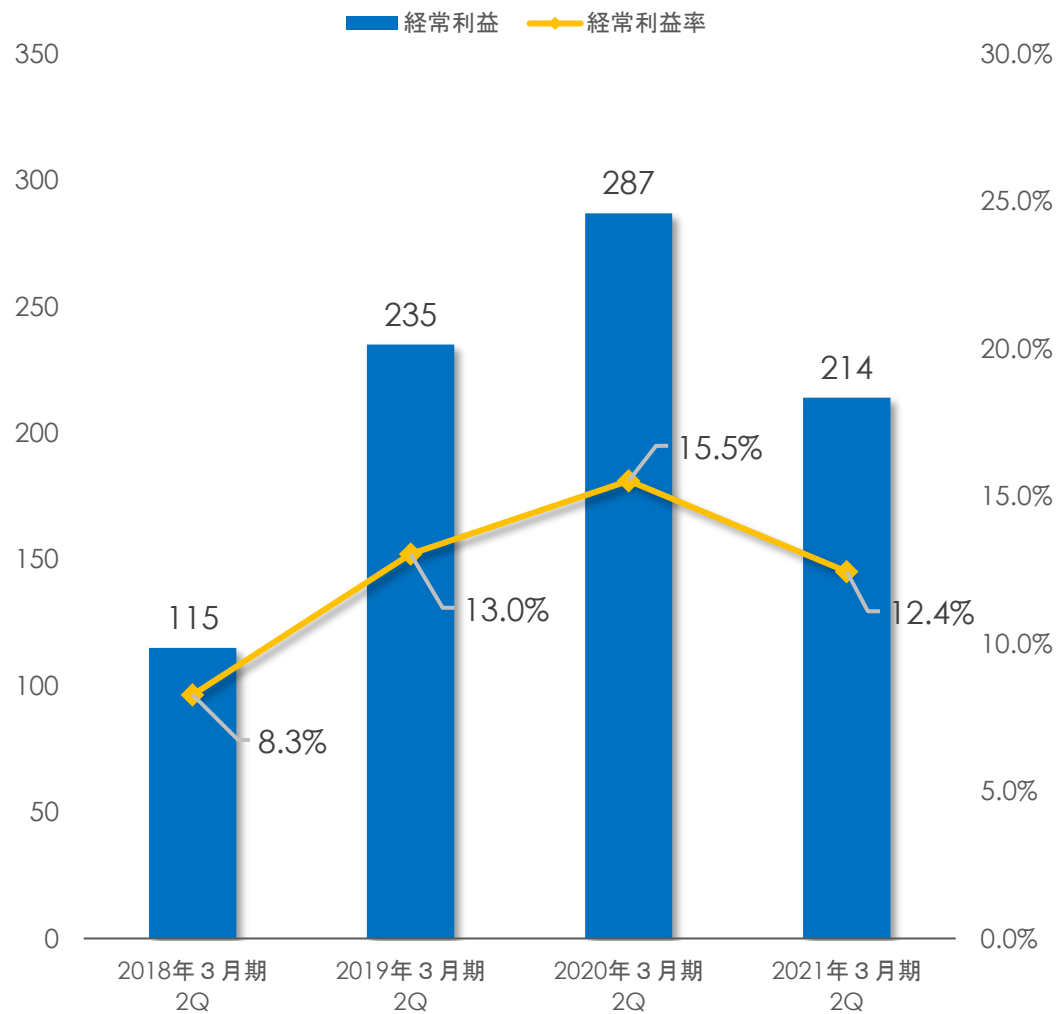


通期(百万円)

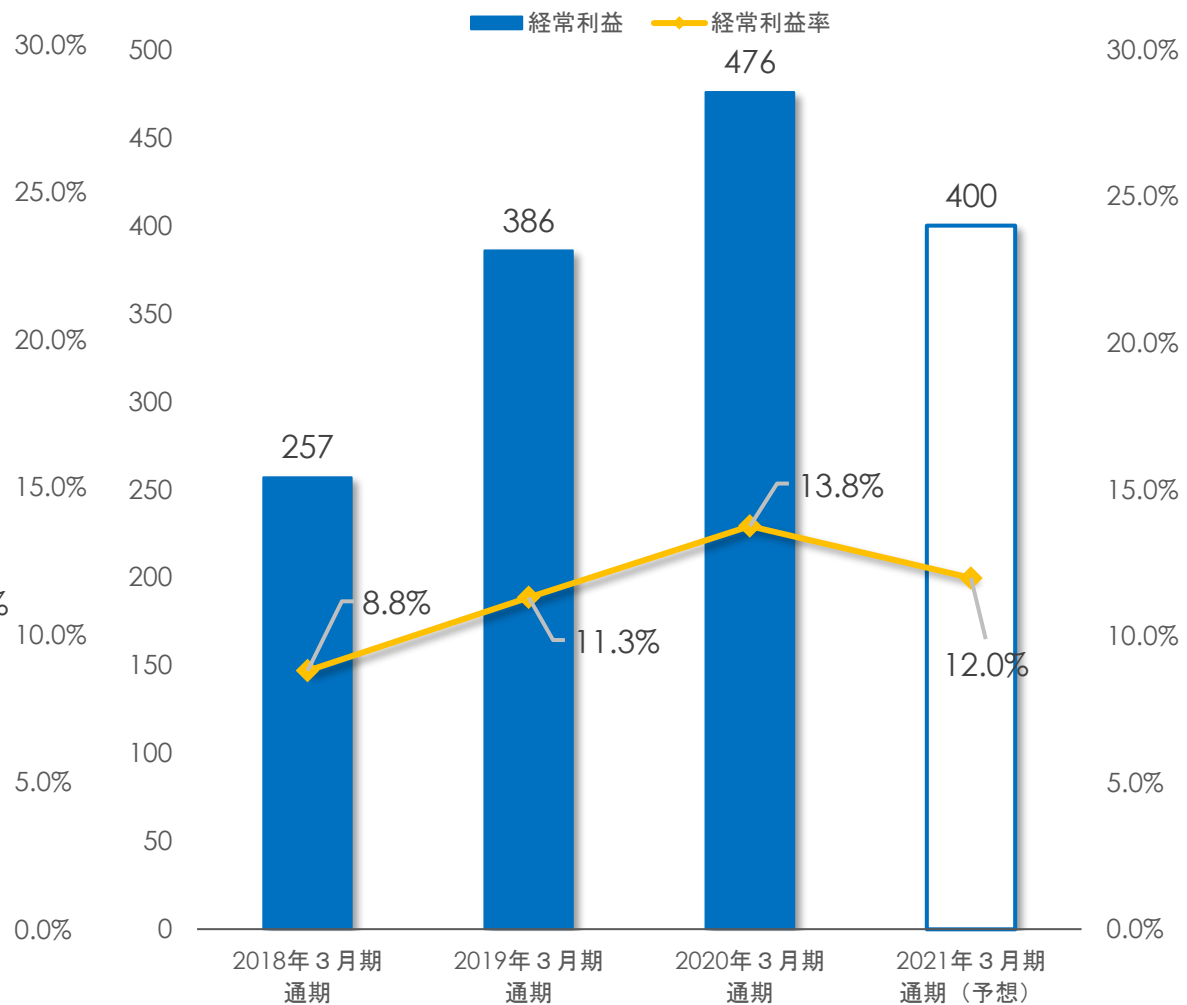


經常利益

第2四半期(百万円)

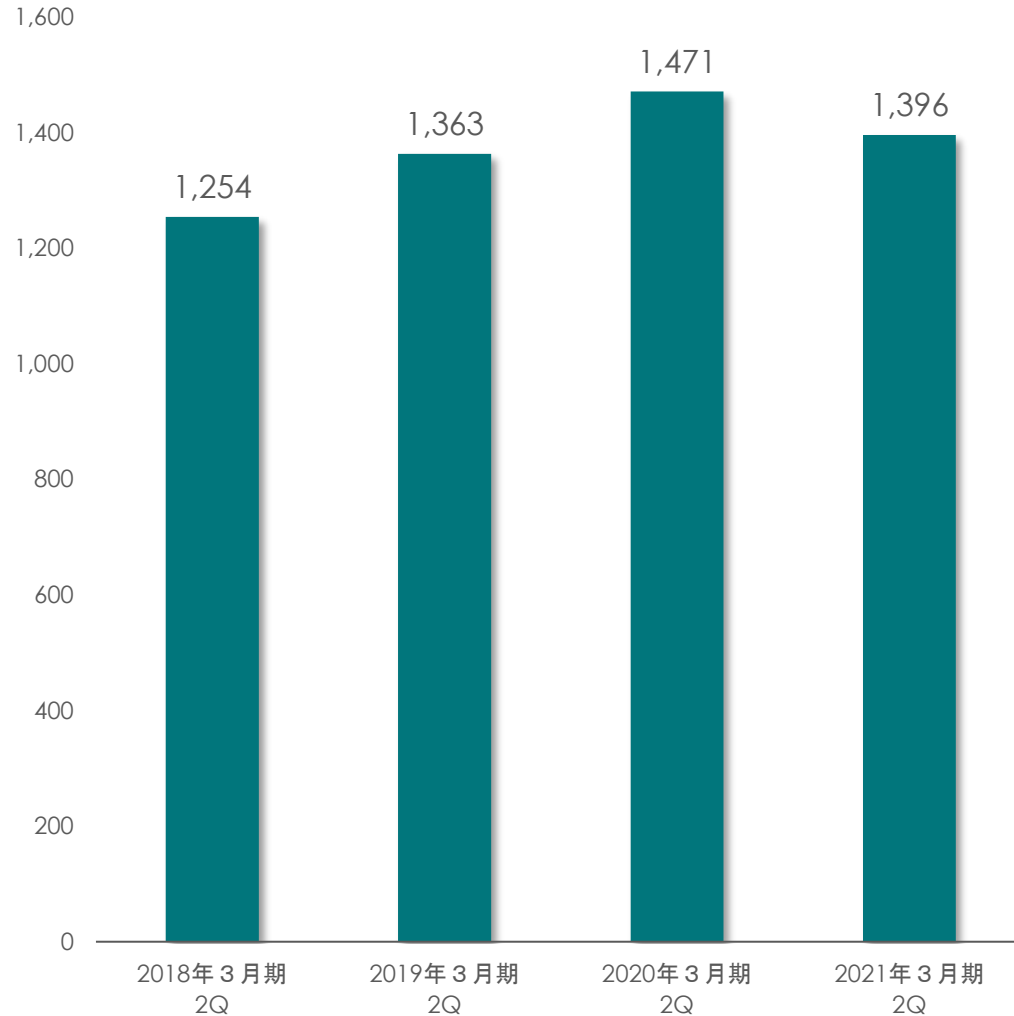


通期(百万円)

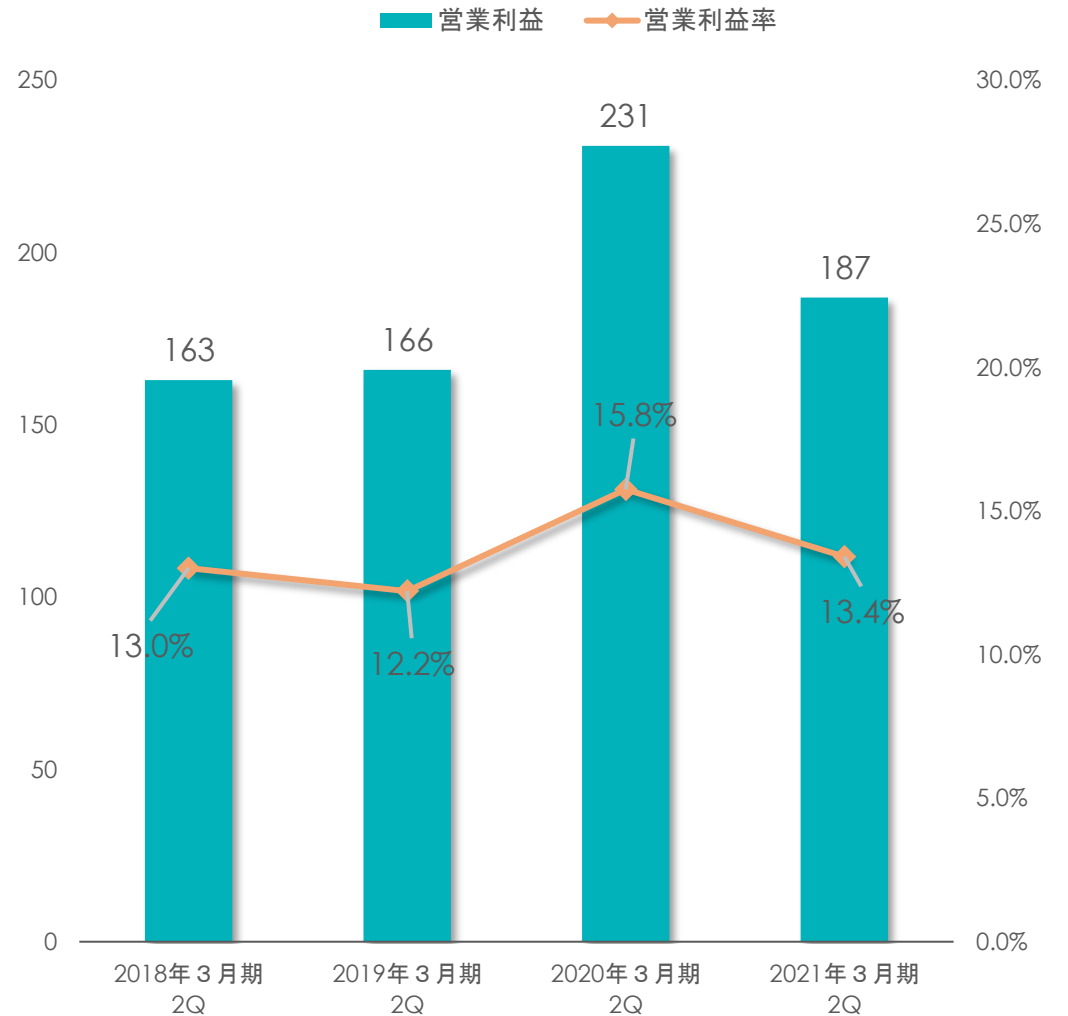


セグメント別状況（総合接着・樹脂加工事業）

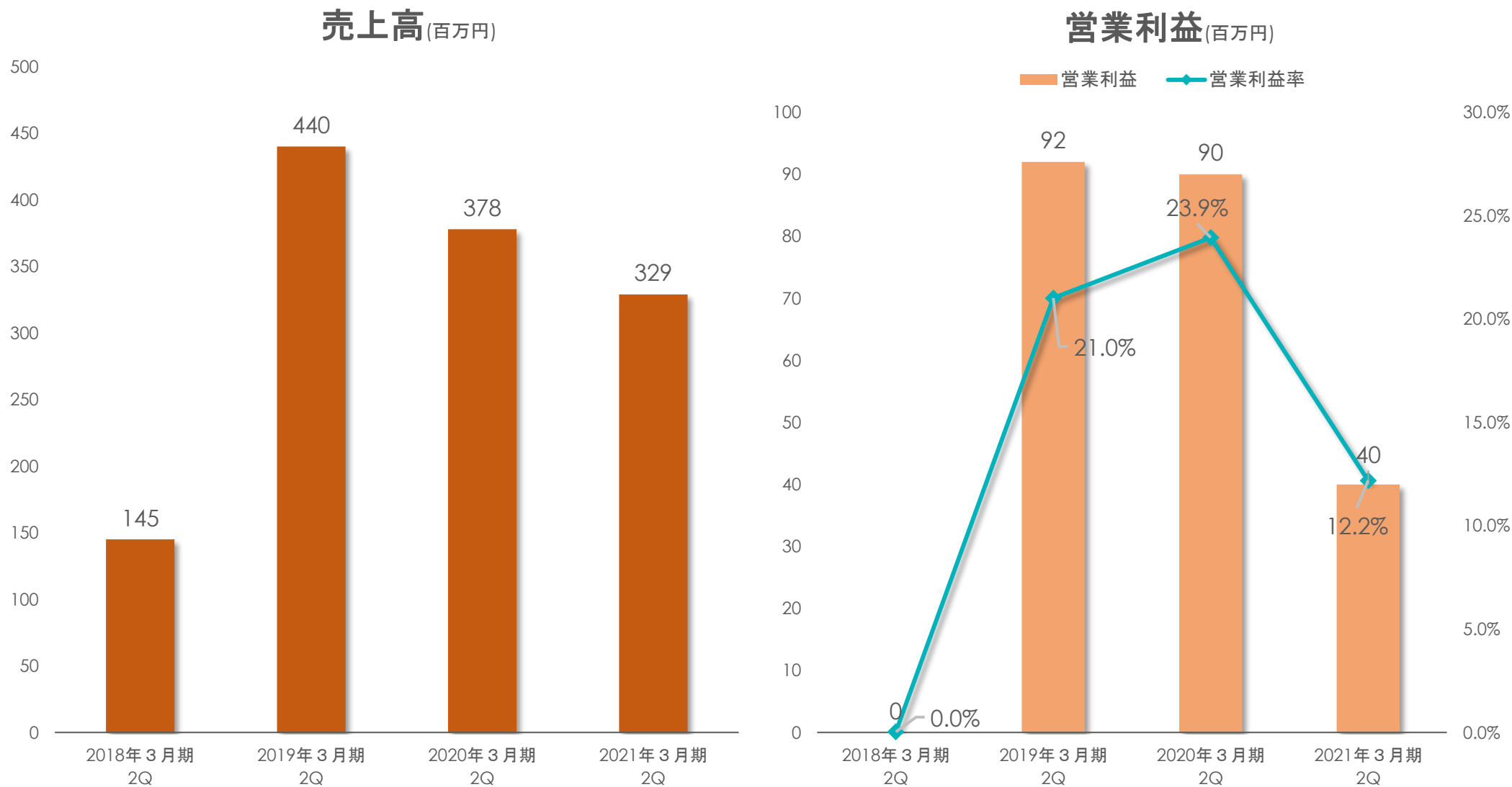
売上高(百万円)



営業利益(百万円)

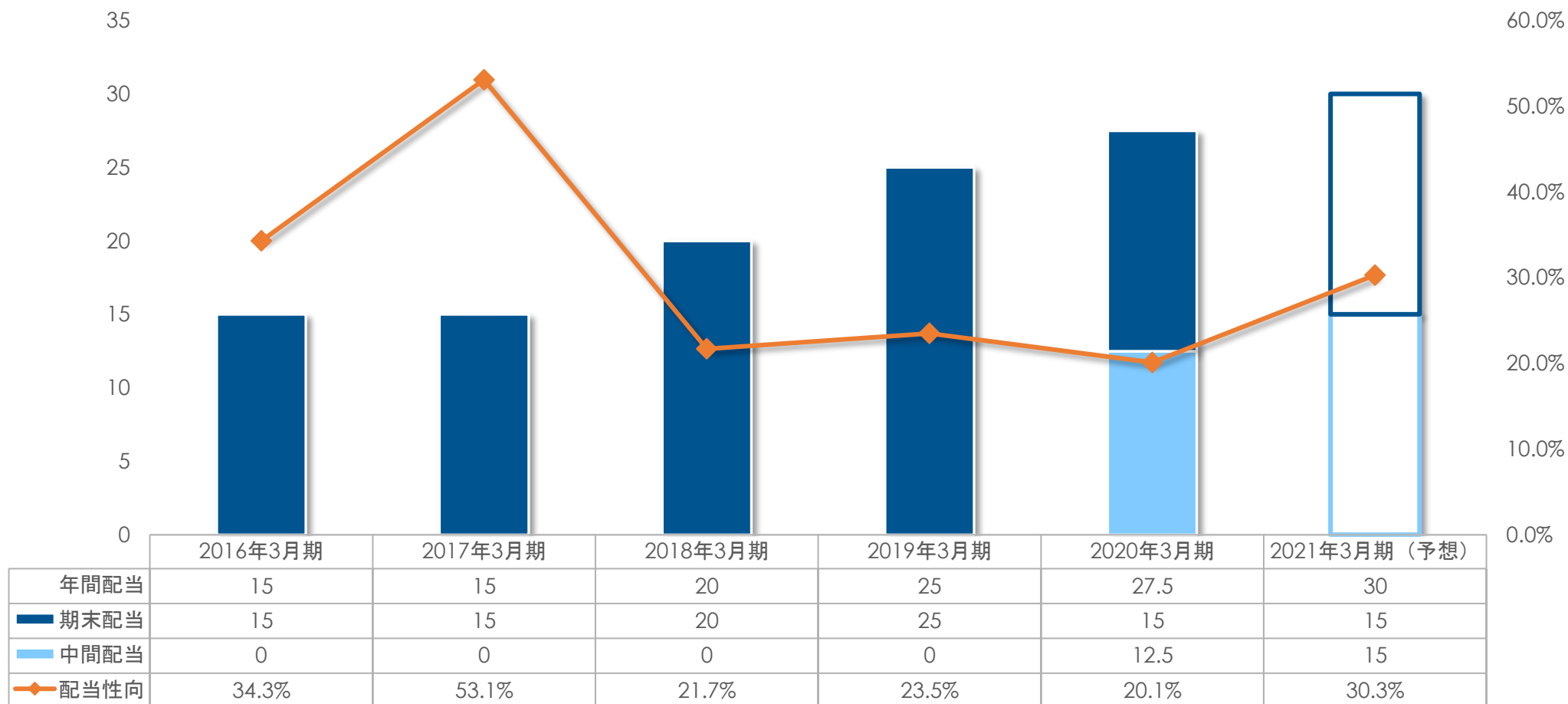


セグメント別状況（特殊設計機械事業）



配当金

将来の企業成長に必要な内部留保を確保しつつ、長期にわたり安定した配当を継続して実施していくことを基本方針としております。



当社は、2020年10月1日付で普通株式1株を2株とする株式分割を行っております。
これに伴い、2016年3月期の期首に当該株式分割が行われたと仮定して配当金を算定しております。