

1 ビジネスモデル

2 市場環境と競争力

3 事業計画

ト 認識するリスク

温度により電気抵抗値が変化する抵抗体

サーミスタ

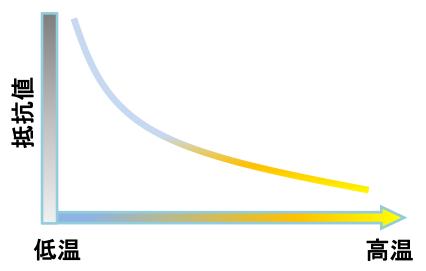
Thermally Sensitive Resistor

Thermistor

世の中にある物質(抵抗体)は電気を良く通す導体(おもに金属)と電気を流さない絶縁体(樹脂やガラス など)そして熱や光、圧力など外部からの影響によって電気の流れ方が変化する半導体に分かれます。

サーミスタは温度変化によって電気の流れにくさ(抵抗)が変化する半導体に属する電子部品です。 温度が高くなると抵抗が小さくなって電気が流れやすくなり、低くなると流れにくくなります。 これを読み取ることによって温度を計測することができます。

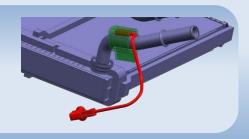
サーミスタは他方式の温度センサーと比較して温度変化に対する感度が高く、小型で安価、 そして大量生産が可能なことから身の回りにある様々な製品に使われています。



- ■革新的なサーミスタで 地球環境、快適な暮らしに貢献します
- ■自動車事業

<u>注力領域</u>

二次電池用 熱マネジメント用 駆動モーター用



既存領域

カーエアコン用 クーラント用 エンジン吸気用 燃



■空調・カスタム事業

注力領域

空調高温熱交換器配管用 空調吐出管用 空調熱交換器用



既存領域

室外機外気用、室内機用 工作機械用、家電住設用 医療機器用 鉄道用 その他



■エレメント事業

注力領域

光通信用 (FTTx、5Gインフラ)



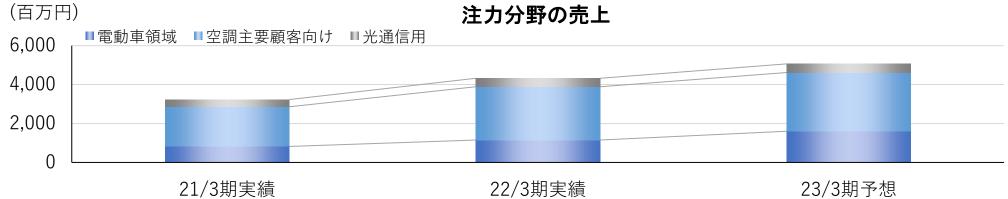
既存領域

パワーモジュール用 車載機器用 産業機器用 ** 家電住設用 医療機器用 その他

ビジネスモデル(事業の収益構造)

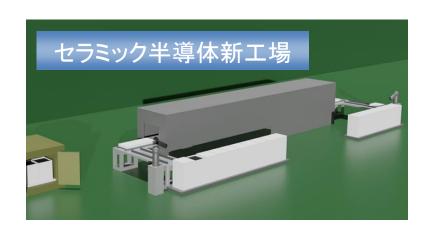
■注力分野は堅調に推移、今後更に増収を予想





* 22年3月期より「収益認識に関する会計基準」(企業会計基準第29号)等を適用しておりますが、 過年度実績との比較のため、22年3月期以降の売上高は旧会計基準による値で算定、記載しております。

■素体からセンサ完成品まで一貫生産しグローバルに販売



グローバル顧客

エレメント製品

温度センサ製品

組み立て工場

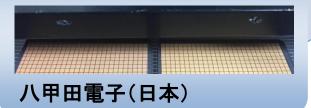


センサ工業(日本) 東莞大泉傳感器有限公司(中国) **OHIZUMI MFG (THAILAND)**

高品質製品の組立技術

製品販売約2.3億個/年*

素子加工工場



微細加工技術

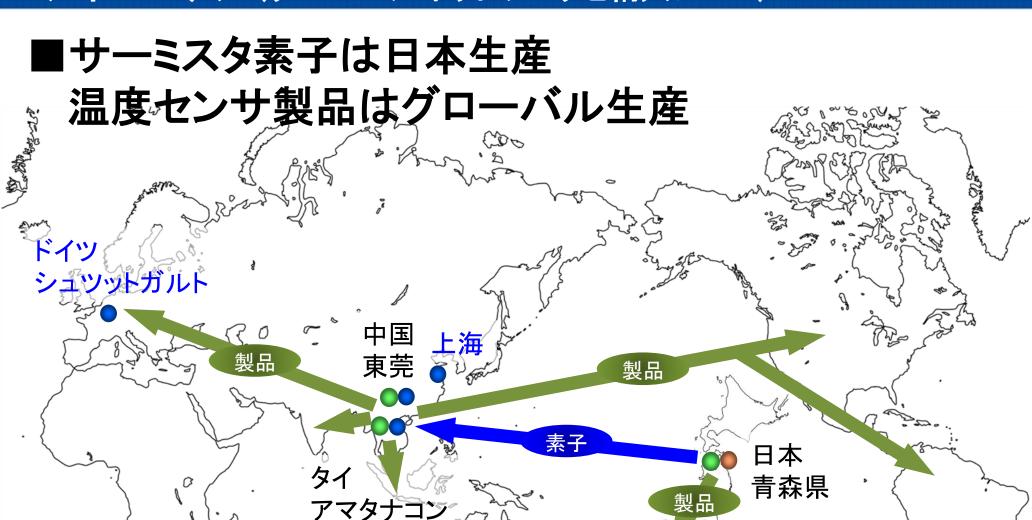
素子販売約3億個/年*

セラミック半導体工場



緻密な焼結体の技術

*素子及び製品販売個数は22/3期実績



東京

刈谷

営業拠点

● 設計・開発拠点

生産拠点

- ■長期にわたり高シェアを維持する既存領域製品
- ■カーエアコンエバポレータ用温度センサ





22/3期販売個数 29百万個

世界自動車販売台数 78百万台

推定シェア* 37%

■エンジンクーラント用温度センサ



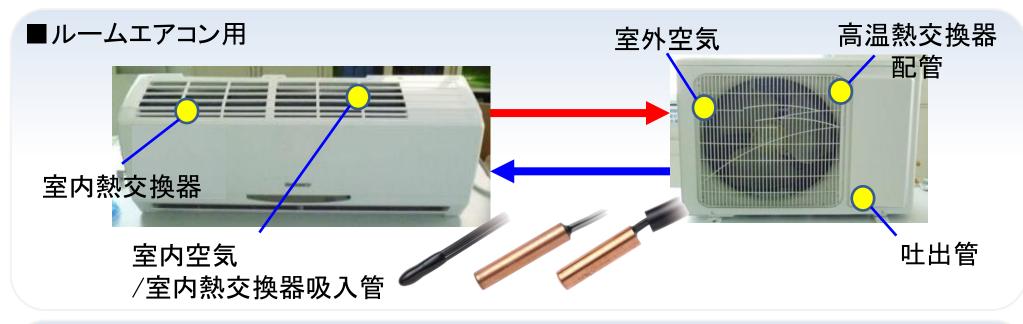
22/3期販売個数 18百万個

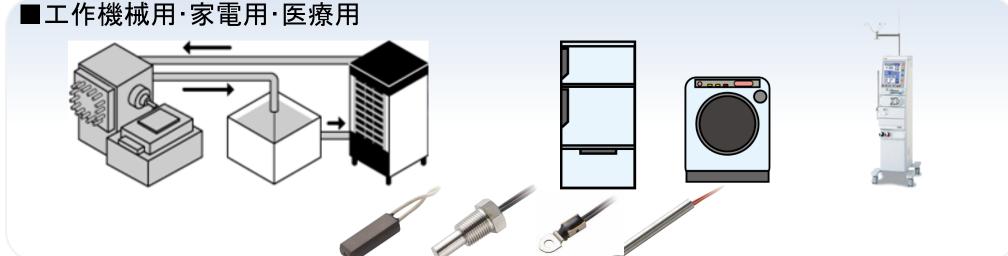
世界自動車販売台数 78百万台

推定シェア* 23%

*車両1台にセンサを1個使用する前提で算定

■くらしを支える様々な製品にサーミスタセンサが使われる





■光通信用機器にサーミスタセンサが不可欠



■FTTx 光ファイバー高速データ通信網

生活や業務スタイルの変化による 大容量通信需要が今後も拡大

FTTH:個人宅

Fiber To The Home



FTTB:ビル·集合住宅

Fiber To The Building



FTTC:建物引き込み線

Fiber To The Curb





■業界を代表するメーカー各社との取り引き

自動車部品事業

デンソー MAHLE

Prime Planet

Energy & Solutions

矢崎総業

BOSCH

プライムアースEVエナジー

ビークルエナジー

Subros

Vitesco TECHNOLOGIES エレメント空調カスタム部品事業

ダイキン工業三菱電機

日立製作所

三菱重工業 アナック

三菱高周波

NTTエレクトロニクス

1

ビジネスモデル

2 市場環境と競争力

事業計画

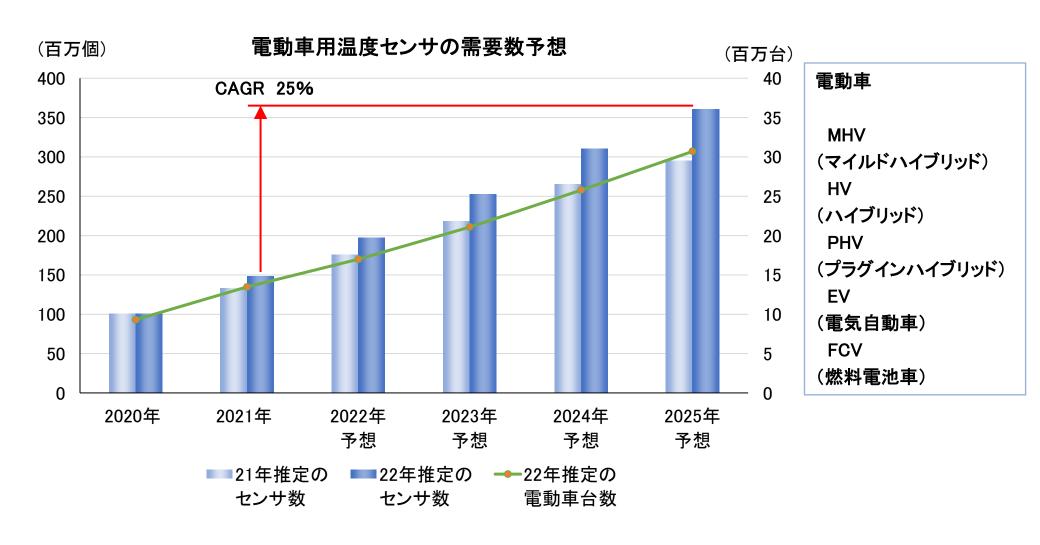
認識するリスク

■注力領域それぞれの施策で各事業を伸ばし3本柱を確立する

事業	注力領域	市場環境	競争力優位性のための施策
自動車	電動車	電動車用 温度センサ需要 21年から4年で 約2.4倍に*1	二次電池用製品の開発推進と取引拡大電動車熱マネジメントで計測用途多様化に対応した提案による拡大モータコイル用開発で新規受注獲得
空調カスタム	主要顧客	空調機の世界 市場規模 20年から5年で 約1.2倍に*2	・VE開発製品による価格競争力を武器に シェアアップと新規受注獲得 ・主要顧客との取引深耕
エレメント	光通信用	光通信サーミス タ搭載機種需要 21年から4年で 約1.7倍に*3	・機器小型化対応製品開発で拡大市場 におけるシェアアップを狙う

- *1 出所:22年3月富士キメラ総研の電動車生産台数予測に各電動車のサーミスタ温度センサ使用数量を当社にて推定し算出
- *2 出所:18年3月富士経済
- *3 出所:19年12月富士キメラ総研の市場予測データにサーミスタ搭載有無の機種と員数を当社にて推定し算出

■電動車の市場拡大×1台あたりの使用数増でサーミスタセンサ需要増加



出所:21年1月と22年3月富士キメラ総研の電動車生産台数予測に当社にて各電動車のサーミスタ温度センサ使用数量を推定し算出

■電動車領域では二次電池用とモーターコイル用及び熱マネジメント用 に注力、事業拡大につなげる。

注力領域の開発

【二次電池】

●測温精度対応と薄型製品



【モーターコイル】

●内製ガラスコートサーミスタを使用した 高耐熱温度対応

【熱マネジメント】

- ●市場の開発動向を先行入手
- ●多様化する測温ニーズに対応した製品

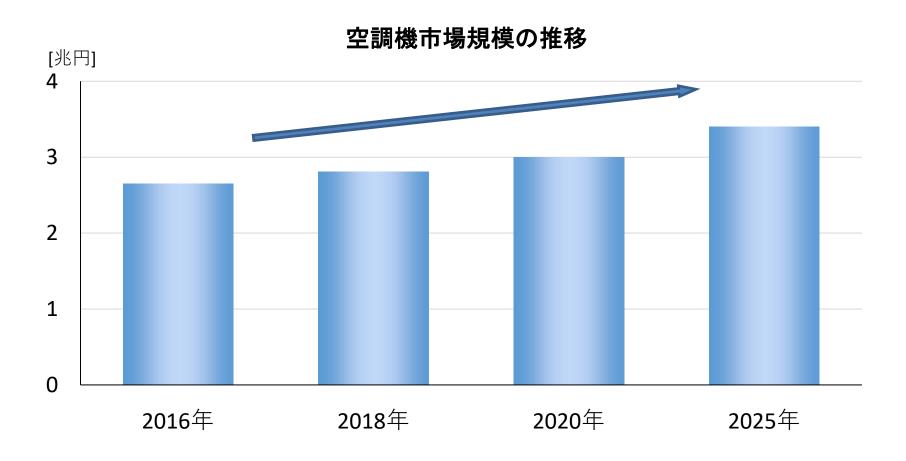
拡販進捗

●開発製品の搭載車種拡大 により更なる売上増加見込み

- ●欧州Tire1のノミネーション獲得による販売開始を予定
- ●計測用途多様化に対応した 開発で更なる数量増加の 見込み

市場環境と競争力(空調市場規模)

- ■温暖化や世界的な猛暑により空調機の世界市場規模は増加の見込み
- ■エアコンの省エネ化・インバーター化に伴い温度センサの需要も増加

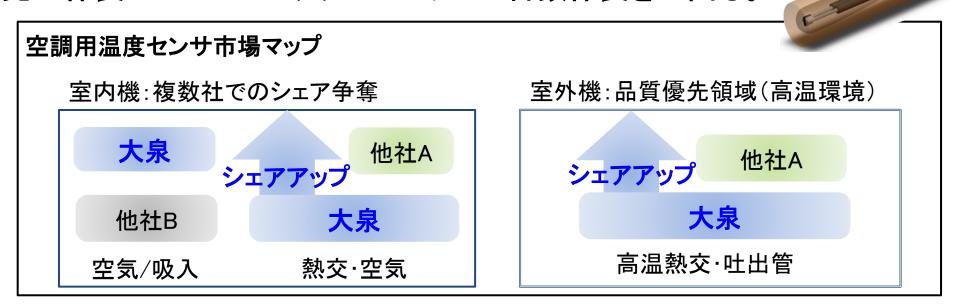


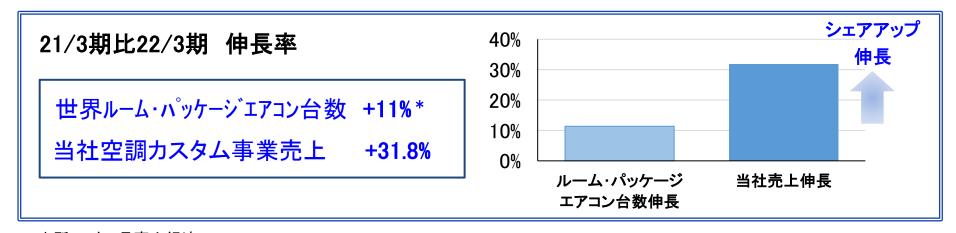
出所:18年3月富士経済

市場環境と競争力(空調カスタム事業の売上伸長)

■戦略製品HIC150を武器にしたシェアアップが進み
売上伸長がルーム・パッケージエアコン台数伸長を上回る。

<u>戦略製品</u> <u>HIC150</u>

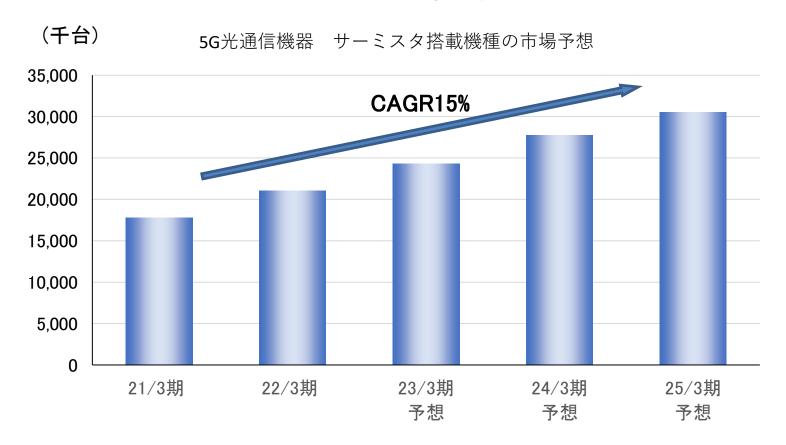




* 出所:22年2月富士経済

市場環境と競争力(光通信の市場規模)

■世界の5G光通信機器需要は年率15%増を見込む



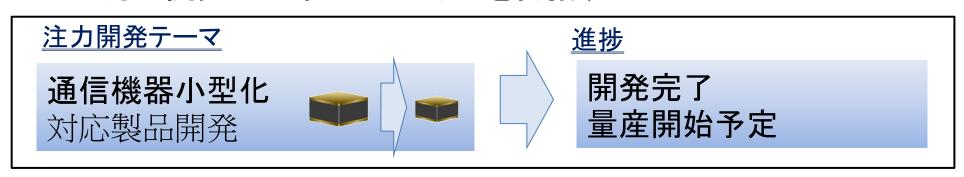
■加えて生活や業務スタイルの変化によりFTTx*の需要増を見込む

出所:19年12月富士キメラ総研の市場予測データに当社にてサーミスタ搭載有無の機種と員数を推定し算出

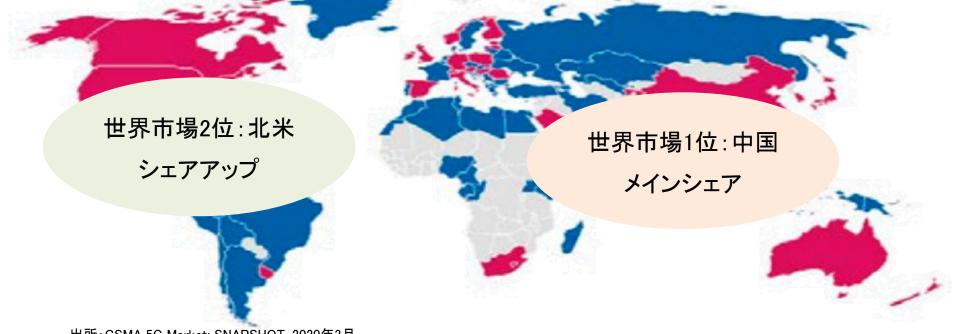
* FTTx(Fiber To The x): 光ファイバーを利用した高速データ通信サービスの総称 FTTH(Fiber To The Home)、FTTB(Fiber To The Building)、FTTC(Fiber To The Curb)等を指します。

市場環境と競争力(光通信の開発と拡販進捗)

- ■光通信の最大市場中国においてメインシェア獲得
- ■小型対応開発で北米シェアアップを目指す



光通信機器用温度センサ市場



出所: GSMA 5G Market: SNAPSHOT, 2020年3月

1

ビジネスモデル

2 市場環境と競争力

3 事業計画

認識するリスク

I競争力向上と成長拡大を目指す



OHIZUMI

経営目標*

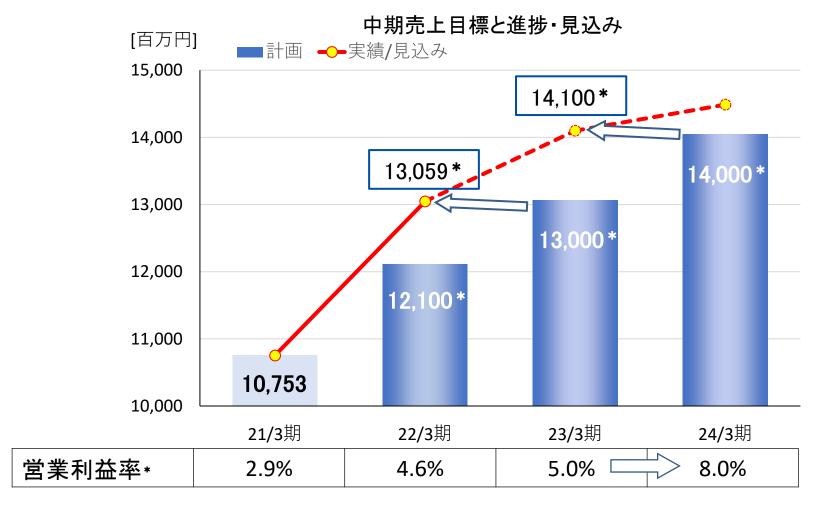
24年3月期売上高 140億円

24年3月期営業利益率 8%

モノづくりポリシー

*22年3月期より「収益認識に関する会計基準」(企業会計基準第29号)等を適 用しており、当該基準(有償支給取引に係る売上高の純額表示等)を適用した後 の金額で公表しておりますが、本資料に記載の目標値は過年度実績と比較する ために21年3月期以前の実績と同一の基準で掲げ数値を記載しております。

- ■売上高は計画を1年前倒しで達成さらに伸長の見込み
- ■自動化·合理化推進で営業利益率向上を目指す



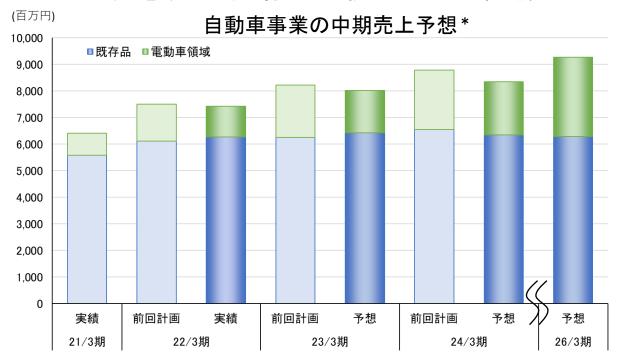
^{* 2022}年3月期より「収益認識に関する会計基準」(企業会計基準第29号)等を適用しておりますが、過年度実績との比較のため、 2022年3月期以降の売上高、営業利益率は旧会計基準による値で記載しております。

事業計画(自動車事業の成長戦略)

■自動車事業は有望な成長市場である電動車領域に注力

21/3期比伸長	24/3期計画	24/3期予想	要因	26/3期予想
既存品領域	117%	113%	VA VE*対応	112%
電動車領域	270%	244%	車両計画変更、1台あたり数量見直し	362%

▶26/3期 電動車生産増と用途拡大による伸長を見込む



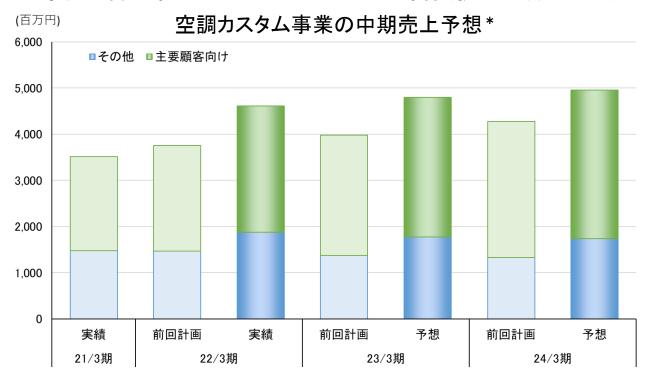
- * VA(Value Analysis) :要求される品質・機能を満足しコストダウンをする手法 VE(Value Engineering):設計的検討を付加して要求される品質・機能を満足しコストダウンをする手法
- * 2022年3月期より「収益認識に関する会計基準」(企業会計基準第29号)等を適用しておりますが、過年度実績との比較のため、 2022年3月期以降の売上高は旧会計基準による値で記載しております。

事業計画(空調カスタム事業の成長戦略)

■空調カスタム事業は主要顧客との取引拡大に注力

21/3期比伸長	24/3期計画	24/3期予想	要因		
主要顧客向け	顧客向け 140% 158%		市場拡大とVE製品によるシェアアップ		

- ▶22/3期 市場拡大と主要顧客内のシェアアップが奏功
- ➤23/3期以降 VE製品を武器に主要顧客の更なるシェアアップを狙う
- →環境意識の高まりによるヒートポンプ需要拡大で販売上乗せ

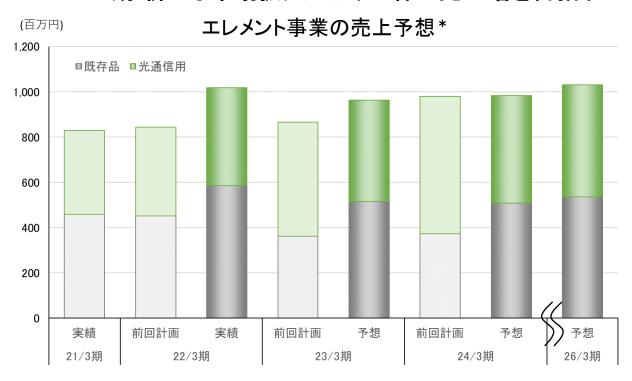


* 2022年3月期より「収益認識に関する会計基準」(企業会計基準第29号)等を適用しておりますが、過年度実績との比較のため、 2022年3月期以降の売上高は旧会計基準による値で記載しております。

■エレメント事業は光通信の数量拡大も価格競争により売上横ばい

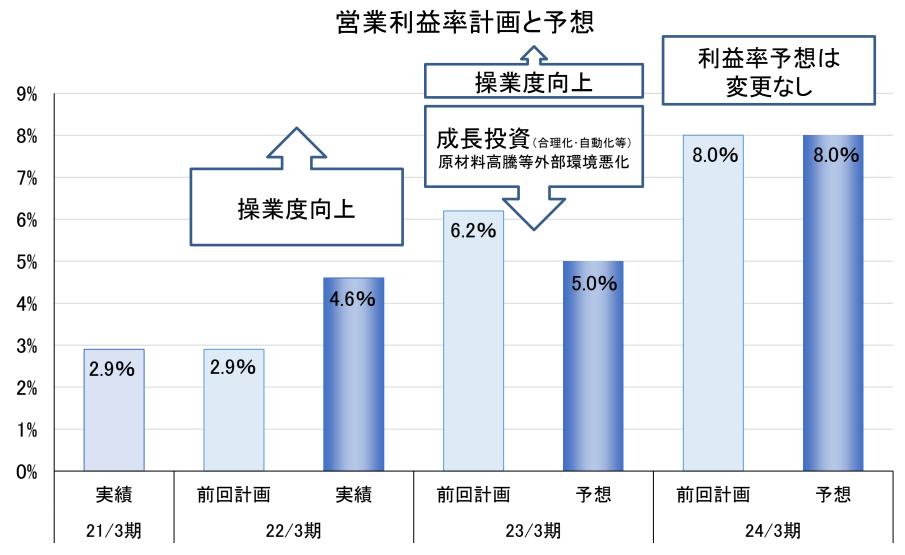
21/3期比伸長	24/3期計画 (前回開示)	24/3期予想	要因	26/3期予想
光通信用	160%	128%	販売価格の低下	134%

- ➤22/3期 FTTx向けシェア拡大と産機用·医療用の需要増
- ▶26/3期 新たな市場拡大により全体で売上増を目指す



* 2022年3月期より「収益認識に関する会計基準」(企業会計基準第29号)等を適用しておりますが、過年度実績との比較のため、 2022年3月期以降の売上高は旧会計基準による値で記載しております。

■23/3期は中期経営目標達成に向けて投資を強化



^{* 2022}年3月期より「収益認識に関する会計基準」(企業会計基準第29号)等を適用しておりますが、過年度実績との比較のため、 2022年3月期以降の営業利益率は旧会計基準による値で記載しております。

24/3期

冷焼結炉

自動投入 · 回収無人稼働

■合理化・自動化

設備更新と自動機導入
<生産性向上、コスト低減>

検査自動化の推進 <品質向上とコスト低減の両立>

F-IoTの導入 <工場分析と的確な改善>

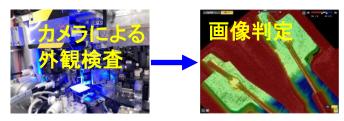


→設備リプレースの推進

→自動化·無人稼働 可能工程の構築

▶検査自動化

➤画像判定化



工数削減と人的エラー根絶の推進

➤組立工程自動化

→画像判定化



AI組立ロボット、自動化・遠隔操作、自動搬送

■デジタル化

進捗 22/3期

~

24/3期

基幹システムの導入 <製販活動の管理基盤強化> ➤製販の一気通貫管理に向けた基幹システムの稼働開始

➤デジタル化生産管理システム導入に着手

業務の"視える化" <管理系業務の効率化> ➤テレワークなど多様な働き方に対応する 新労務管理システム稼働開始

通信速度向上、機器更新 <インフラ整備、セキュリティ強化>

➤回線高速化

➤デジタルツールの最新化置き換えを推進

1

ビジネスモデル

2 市場環境と競争力

3 事業計画

4 認識するリスク

主要なリスク	リスク概要	対策
経営環境の悪化	 ・社内的には技術開発力の遅れや技術革新に要するコスト 負担増による価格競争力低下 ・競合との関係では受注競争の結果、計画を下回る受注 ・顧客との関係では主要顧客の販売・生産計画に大きな変 更があった場合、又は、発注先の見直しによる影響 	 新規開発製品の妥当性確認(デザインレビュー)、営業部門との情報共有による市場ニーズを逃がさない体制 積極的なVE戦略の徹底による低価格競争回避 新規顧客、特に海外のTire1メーカーとの取引開拓
資材等調達リスク	・輸入品産出国の政情不安や、輸出規制等の変更による、 突然の調達困難、及び価格高騰・需要の急激な増加や輸送ルートへの災害影響などによる、 安定的な供給の阻害	・地理的な分離性にも留意し、複数の購入先を確保する調達活動 ・当社の生産リードタイムや供給リードタイムを前提に、一定量の資材・原材料を安全在庫として保有
海外政情不安等	・予測しない規制の強化・変更、もしくは法律・税制の変更 ・商慣習の違いから生じる予測不可能な事態 ・人材確保の難しさ及びこれに伴う人件費の高騰 ・テロ、戦争、ストライキその他の要因による社会的混乱	・各拠点に総務担当者を配置 ・現地の専門家との連絡を密にすることによるリスク情報・ 法務情報等の収集・分析の適時実施 ・各拠点の最新の情報を定期的に報告させる体制の構築・ 運用
自然災害·事故災害	 大規模な地震による生産活動や輸送への影響 ・水害などで交通網が毀損した場合の、資材・原材料の供給や、製品出荷への大きな影響 ・生産拠点での有機溶剤等発火性資材の管理体制不備による、工場火災とそれによる生産活動の停止 	・BCP(事業継続計画)の作成 ・主要顧客と個別交渉で合意した量をリスク対応在庫として確保 ・工場火災リスクに関しては、管理マニュアルを更新し、保管方法・点検方法などのレベルアップと従業員への周知徹底 ・複数国での生産体制構築と、有事の際に双方で補完生産が可能な状態の維持

[※]有価証券報告書の【事業等のリスク】に記載の内容のうち、影響度の高い主要なリスクを抜粋。 その他のリスクは有価証券報告書をご参照ください。

認識するリスク

主要なリスク	リスク概要	対策
感染症等の影響	・COVID-19のような感染症の影響が拡大した場合、工場の操業、生産性に大きく影響する可能性同時に輸送経路影響による調達や出荷の制限 ・景気影響を通じた顧客の生産計画見直し	・各国行政の指針に基づいた感染予防対策の徹底 ・感染リスクの高い地域へ移動の原則禁止、感染者の高い地域でのテレワーク(在宅勤務)の積極的な導入、Web会議の推進等 ・3か国拠点グローバル生産体制の合理的構築による拠点間の補完性向上とリスク分散 ・資材、原材料などは安全在庫の基準を定め、供給リスクへの対策実施
会計上の不正・誤謬	・競争激化の環境下で予算達成のプレッシャーが強まったことによる、不正のインセンティブとなる可能性・会計基準等を故意又は過失で適切に適用できなかった場合による、誤った財務報告	・認識された潜在リスクを合理的に低い水準まで解消する 体制を構築し、運用・内部統制の定期的な見直し及び、従業員教育の継続的 実施による、効率的かつ効果的な業務遂行

<重要なリスクの発生可能性と影響度>

		発生可能性				発生	影響度		
		低	中	高		可能性	潜在的影響額	影響範囲	レピュテーションリスク
	高	·海外政情不安 ·自然災害·事故災害	・経営環境の悪化 ・資材等調達リスク		高	5年に1回 以上	1億円超	主要な業務 の停止	重要な信頼 の喪失
影響度		・会計上の不正・誤謬	・感染症等の影響			5年に1回 程度	1千万円超	一部の業務	信頼の喪失
	中	中中知的財産	・法令違反 ・財務リスク	・小祥事・情報漏えい ・	中		1億円未満	停止	
度	·	・品質リスク			(5年に1回	1千万円未満		信頼への影響	
		・コンプライアンス	・労務リスク		低	未満	. 1 . 2 . 3 . 1 . 1 . 1	_	僅少
	低	違反 ・大株主との関係	│ ·人材力不足 │						

※有価証券報告書の【事業等のリスク】に記載の内容のうち、影響度の高い主要なリスクを抜粋。 その他のリスクは有価証券報告書をご参照ください。

参考(フェローテックホールディングス社との協業)

■フェローテックホールディングス社による当社株式の公開買付に対する賛同意見表明及び同社に対する第三者割当増資ならびに同社との資本業務提携契約変更を決議(2022年6月10日)

目的

- ➤両社が保有するノウハウや経営資源等の活用を含む連携強化
- ▶中国における温度センサ拡販の早期実現
- ➤業務提携促進による企業価値向上



資本関係強化

フェローテックが保有する当社株式比率を28.76%から51%に引き上げる

- ➤フェローテックに対する第三者割当による新株式発行 770,000株
- ▶フェローテックによる当社株式に対する公開買い付け 1,510,900株

本件が当社の中期計画に与える影響については現在精査中であり、中期計画の修正の必要性及び公表すべき事項が生じた場合には、本開示資料(「事業計画及び成長可能性に関する事項」)に所要の修正を行い、速やかに開示いたします。

注意事項

この資料に掲載されている、株式会社大泉製作所の現在の計画、見通し、戦略などのうち、歴史的事実でないものは、将来の業績に関する見通しであります。これらは、現在入手可能な情報から得られた株式会社大泉製作所の経営者の判断に基づいており、内容の正確さについては細心の注意を払っておりますが、掲載された情報の誤りによって生じた障害等に関しまして、当社は一切責任を負うものではありませんのでご了承ください。投資に関する決定は利用者ご自身のご判断において行われるようお願いいたします。

センサで世界を測る、未来を拓く。

OHIZUMI

次回「事業計画及び成長可能性に関する事項」 を開示する時期につきましては2023年6月を予定しています。

IR お問い合わせはホームページからお願いします。

http://www.ohizumi-mfg.jp/contact/